

LAGUNA

151-V10

LAGUNA V10 Szalagfűrészgép 230V

Használati utasítás - HU



Gyártó

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050

USA

Telefon: +1 800-234-1976

Weboldal: www.lagunatools.com

Forgalmazó

IGM nástroje a stroje s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Cseh Köztársaság, EU

Telefon: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmtools.com

Weboldal: www.igmpartner.eu

151-V10 LAGUNA V10 Bandsaw 230V Manual HU v1.01.01 A4ob
az eredeti útmutató gépi fordítása

MANUAL



igmtools.info

Tisztelt Ügyfelünk!

szívből köszönjük a bizalmat, amelyet az IGM új Laguna gépének megvásárlásával tanúsított irántunk.

Ezt a kézikönyvet a **LAGUNA V10 230 V-os asztali szalagfűrész** tulajdonosai és felhasználói számára készítettük az összeszerelés, a használat és a karbantartás biztonsága érdekében. Kérjük, figyelmesen és részletesen olvassa el a jelen használati utasításban szereplő információkat. A gépet a jelen utasításnak és az irányelveknek megfelelően használja. Így biztosíthatja a gép maximális élettartamát és teljesítményét. Tartsa be a munkavédelmi előírásokat.

Sok szakmai és személyes örömet kívánunk a LAGUNA V10 230 V-os asztali szalagfűrész használata során.

Tartalom

1	Garancia	3
1.1	Megfelelőségi nyilatkozat.....	3
2	Termékleírás	4
3	Biztonság	4
3.1	Rendeltetésszerű használat.....	4
3.2	Általános biztonsági utasítások.....	4
3.3	Szimbólumok	5
3.4	További utasítások a szalagfűrészekhez.....	6
3.5	Elektromos csatlakozás	6
3.6	Környezet.....	6
4	A készülék leírása	6
4.1	A csomag tartalma	6
4.2	Opcionális kiegészítők (külön kaphatók).....	7
4.3	A készülék alkatrészeinek leírása	8
5	Összeszerelés	11
5.1	Kicsomagolás.....	11
5.2	Gyors indítás.....	11
5.3	Szerelés.....	12
5.4	Beállítás	20
5.5	Próbaüzem	34
5.6	Üzemeltetés.....	34
6	Karbantartás és hibaelhárítás	39
7	Tartozékok.....	43
8	Bekötés.....	44
9	Alkatrészlista.....	45

1 Garancia

Az IGM vállalat mindig arra törekszik, hogy minőségi és teljesítményes termékeket szállítson. A jótállás érvényesítése az IGM vállalat érvényes kereskedelmi és jótállási feltételeinek megfelelően történik.

1.1 Megfelelőségi nyilatkozat



EC DECLARATION OF CONFORMITY

We
(Manufacturer)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, USA

Declare that the product name: **Band Saw**

Model Name: **MBAND10V10 / V:10**

Conform with the essential safety requirements of the relevant European Directive:

Machine Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU

The person who compile technical file established within the EU:

Name: IGM nástroje a stroje s.r.o.

Address: Ke Kopanině 560, Tuchomerice, CZ-252 67

Tel.: +420 220 950 910

Email: sales@igmtools.com

Mounting and connecting instructions defined in catalogues and technical construction files must be |
respected by the user.

They are based on the following standards: EN 62841-1:2015+AC+A11, EN 62841-3-5:2022+A11:2022,
EN 55014-1:2021, EN 61000-3-2:2019+A1+A2

EC type examination performed by: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße , 90431 Nürnberg

Test report no.: CN 25268F 001 part I. and partII. CN2611UW 001

Responsible for the documentation: Head Product Management, Laguna Tools Inc.

Name : Stephen Stoppenbrink / Chief Executive Officer

Responsibility

Authorized signature

Date : January 9, 2026

Place : Laguna Tools Inc.

In 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050, USA

Telephone: +1 949 474-1200

Fax: +1 949 474-0150



2 Termék specifikáció

A gép méretei (Sz x Ma x Mé) – alapfelület:	570 x 876 x 560 mm
A gép méretei (Sz x Ma x Mé) – mobil készlettel:	720 x 1580–1780 x 650 mm
Asztal méretei:	350 x 318 mm
Az asztal magassága a padlótól:	368 mm
Az asztal dőlésszöge:	-5–45°
A gép súlya:	42,5 kg
Csomagolási méretek (Sz x Ma x Mé):	400 x 455 x 900 mm
A csomag súlya:	46 kg
Fűrészszalag szélessége (min./max.):	3/13 mm
Fűrészszalag sebessége:	462 és 1000 m/perc
Max. vágási magasság:	146 mm
Max. vágási szélesség a vonalzóhoz képest:	202 mm
Max. vágási szélesség az oszlophoz képest:	244 mm
Fűrészszalag hossza (min./max.):	1780/1800 mm
Motor:	750 W
Tápellátás:	230 V / 50 Hz / 1 fázis
Kerekek anyaga:	Öntöttvas
Vezetőpályák:	Laguna kerámia
Porelszívó kimenet:	63 mm

3 Biztonság

A helyes használat érdekében kövesse a jelen útmutatóban szereplő utasításokat, valamint az Ön országában érvényes általános előírásokat. A rendeltetéstől eltérő használatért a felhasználó vállalja a felelősséget.

3.1 Rendeltetésszerű használat

A gépet fa és faforgács-kompozitok vágására tervezték. Ne használja a gépet a rendeltetésétől eltérő célokra.

3.2 Általános biztonsági utasítások

Figyelem! Olvassa el az összes biztonsági utasítást és előírást. A biztonsági utasítások be nem tartása a gép megrongálódásához és a kezelő súlyos sérüléseihez vezethet. A kézikönyvet őrizze meg későbbi felhasználás céljából.

- A gép nem megfelelő használat esetén veszélyes lehet.
- A gépet csak olyan személy üzemeltetheti, aki ismeri a jelen útmutató tartalmát és a gép működését.
- Védje a gyermekeket és a háziállatokat a géphez mellékelt csomagolóanyagoktól.
- A gépet stabil, megfelelően megvilágított felületre kell elhelyezni. A gép körül elegendő helynek kell lennie a biztonságos munkavégzéshez.
- Az üzembe helyezés előtt ellenőrizze a gép műszaki állapotát. A gépet csak tökéletes műszaki állapotban szabad használni. Ha bármilyen hibát észlel, ne indítsa el a gépet, és a hibát szakképzett személyrel javíttassa meg.
- A sérült alkatrészeket haladéktalanul cserélje ki. A javításhoz kizárólag eredeti pótalkatrészeket használjon.
- Az üzembe helyezés előtt minden védőburkolatot fel kell szerelni. A sérült burkolatokat haladéktalanul cserélje ki.
- A gépet csak olyan személyek használhatják, szerelhetik össze és karbantarthatják, akik ismerik a gépet és tisztában vannak a veszélyekkel. Ne végezzen semmilyen módosítást a gépen!
- A karbantartást rendszeresen végezze el.
- Tartsa tisztán és megfelelően megvilágítva a gépet és környezetét. A gép beindítása előtt távolítson el minden szerszámot a gép felületéről és környékéről.
- Az összeszerelést, javítást és karbantartást csak akkor végezze, ha a gép nincs csatlakoztatva az áramellátáshoz.
- Akadályozza meg a gép véletlen beindulását. Az áramellátáshoz való csatlakoztatás előtt győződjön meg arról, hogy a kapcsoló OFF (ki) állásban van.
- Ellenőrizze, hogy az elektromos áramkör megfelel-e a jelen útmutatóban szereplő követelményeknek.
- A géppel végzett munka során ügyeljen a biztonságára. A hosszú haj, a laza ruhadarabok vagy az ékszerek sérüléseket okozhatnak. Viseljen megfelelő munkaruhát, munkavédelmi cipőt, fej-, szem-, hallás- és légúti védőfelszerelést.
- A gép használata közben ne viseljen munkakesztyűt.
- Ne dolgozzon a géppel, ha fáradtnak vagy betegnek érzi magát, vagy kábítószerek vagy gyógyszerek hatása alatt áll.
- Vigyázzon a kezeire és az ujjaira. A munkavégzés során mindig mindkét kezét használja.
- Ne hajoljon a gép fölé. Munka közben mindig tartsa meg a megfelelő egyensúlyt, és álljon szilárd, stabil felületen.

- Ne engedje, hogy gyermekek és más személyek szabadon mozogjanak a gép közelében. Tartsa a gépet gyermekek és képzetlen személyek elérhetőségén kívül. Ne engedje, hogy olyan személyek dolgozzanak a géppel, akik nem ismerik a gépet és ezeket az utasításokat.
- Ne hagyja felügyelet nélkül a bekapcsolt gépet. A munka befejezése után kapcsolja ki a gépet, és válassza le az áramellátásról.
- Ne hagyja a gépet nedves környezetben, és ne tegye ki esőnek.
- Ne terhelje túl a gépet.
- Ne használja a gépet gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.
- Ügyeljen arra, hogy a motor szellőzőnyílása mindig szabad és tiszta legyen.

3.3 Szimbólumok

	Használat előtt alaposan olvassa el a teljes használati utasítást és a biztonsági előírásokat.
	Viseljen hallás- és szemvédőt.
	Viseljen légzőkészüléket.
	Viseljen megfelelő munkaruhát és cipőt.
	Összeszerelés, javítás vagy karbantartás előtt kapcsolja ki a gépet, és válassza le az áramellátásról.
	Válassza le a gépet az áramellátásról.
	Általános veszélyre figyelmeztető jelzés.
	Figyelmeztetés áramütés veszélyére.
	Figyelmeztetés a gép mozgó alkatrészei által okozott sérülésekre.
	A gép kezelése közben ne viseljen munkakesztyűt!
	Ne dolgozzon kábítószeres vagy gyógyszerek hatása alatt!
	Olvassa be a QR-kódot, és keresse meg a használati utasítást az Ön nyelvén.
	CE jelölés: A termék megfelel az Európai Közösség irányelveinek.
	A készüléket ne dobja a vegyes háztartási hulladékba.



A csomagolást adja le a megfelelő újrahasznosításra.

3.4 További utasítások a szalagfűrészekhez

FIGYELMEZTETÉS: Saját biztonsága érdekében olvassa el a használati utasítást a szalagfűrész használata előtt

1. Ne távolítsa el az elakadt vágott anyagot, amíg a szalag teljesen le nem állt.
2. Tartsa karban a gépet, különös tekintettel a fűrészszalag feszességére. Rendszeresen ellenőrizze a szalagvezetőt és a csapágyvezetést.
3. A szalagvezető helyzetét igazítsa az anyag magasságához.
4. Gondoskodjon arról, hogy a vágás során az anyag szorosan a munkapadhoz legyen nyomva.
5. Az anyag vezetéséhez használjon adagolót; ne engedje, hogy keze a fűrészszalag közelébe kerüljön.
6. Ne gyakoroljon túlzott nyomást a vágott anyagra, hogy elkerülje a gép túlterhelését.
7. Használaton kívül hagyja laza állapotban a szalagot, munkakezdés előtt mindig feszítse meg.

3.5 elektromos csatlakoztatása

Figyelem! Az elektromos csatlakozást és az áramkört kizárólag szakképzett villanyszerelő végezheti, az összes érvényes előírásnak és szabványnak megfelelően.

Figyelem! Ne csatlakoztassa a gépet az áramellátáshoz, amíg az nem áll készen az üzembe helyezésre.



Az áramkörre vonatkozó követelmények

Figyelem! Ezek a követelmények olyan áramkörre vonatkoznak, amelyben egyszerre csak egy gép működik. A gép közös áramkörhöz való csatlakoztatásához forduljon szakképzett villanyszerelőhöz. Győződjön meg arról, hogy az áramkör méretezése megfelelő a biztonságos működéshez.

Ez a gép földelt áramellátásra van tervezve. Az áramellátó áramkör magában foglalja az összes elektromos berendezést a gép és az épület biztosítója között. A gép áramellátó áramkörét úgy kell méretezni, hogy hosszabb ideig biztonságosan elbíri a teljes terhelésű áramot.

Földelési és csatlakozó követelmények

Figyelem! Ha a gépet nem megfelelően földelik és csatlakoztatják az áramellátáshoz, áramütés, tűz vagy a gép megrongálódása következhet be.

Ez a gép földelt tápkábellel van felszerelve. A dugaszt csak olyan megfelelő aljzathoz szabad csatlakoztatni, amely megfelelően van felszerelve és földelve, az összes helyi előírásnak és szabványnak megfelelően. Ne módosítsa a mellékelt dugaszt!

Ne használja a gépet, ha a tápkábel vagy a dugasz sérült. Minden javítást kizárólag szakképzett villanyszerelő végezhet!

3.6 Környezet

A készüléket ne dobja a vegyes háztartási hulladékba. Az elektromos berendezéseket az elektromos hulladékok gyűjtőhelyein kell megfelelően ártalmatlanítani. A tartozékokat és a csomagolóanyagokat adja le megfelelő újrahasznosításra. Tartsa be az Ön országában érvényes előírásokat.



4 A készülék leírása

Tanulmányozza át az alábbi ábrákat, és ismerkedjen meg a csomag tartalmával, valamint a készülék részeivel és funkcióival.

4.1 A csomag tartalma

- | | |
|---|--|
| A. A szalagfűrész test | F. A fűrészszalag feszítéséhez szükséges csavar |
| B. Öntöttvas asztal a fűrészszalag betéttel | G. Kiegyenlítő csavar karral |
| C. Vezetőrudazat a hosszanti vonalzóhoz | H. Csavarok (4) és rögzítő alátétek (4) az asztal rögzítéséhez a szalagfűrész vázán lévő csaphoz |
| D. Hosszanti vonalzó tartószerkezettel | I. Hatszögletű kulcsok: 3, 4, 5, 6 mm |
| E. Mágneses porgyűjtő | J. Csavarkulcsok: 10, 13 mm |
| | K. Használati utasítás (nem látható a képen) |



A



B



C



D



E



F



G



H

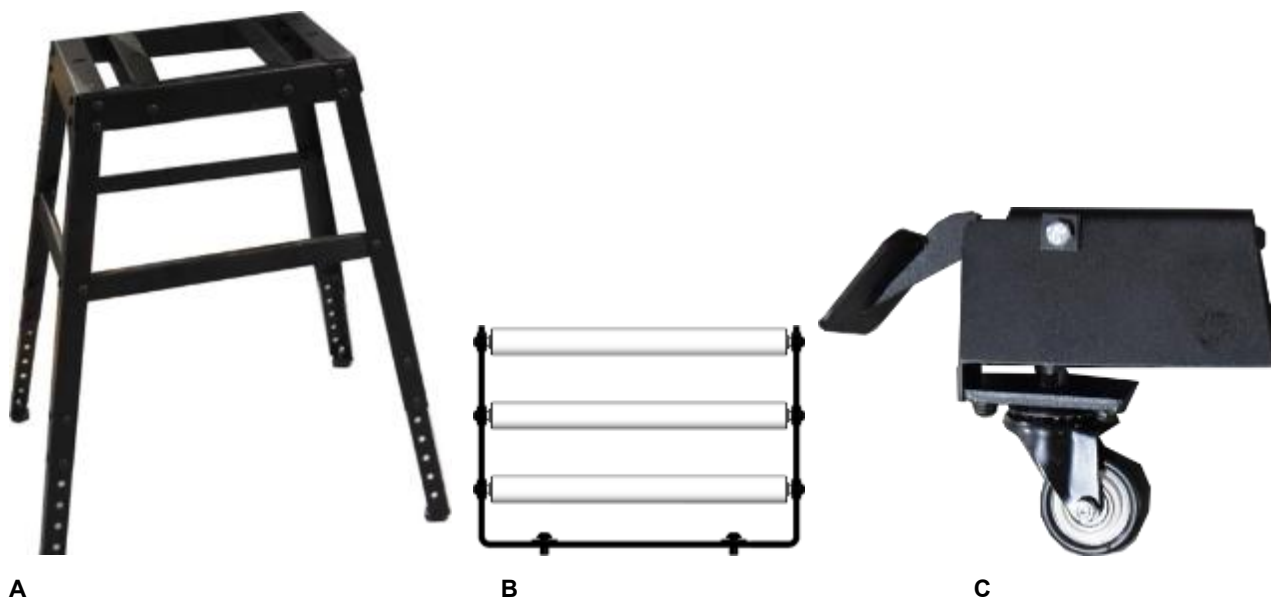


J

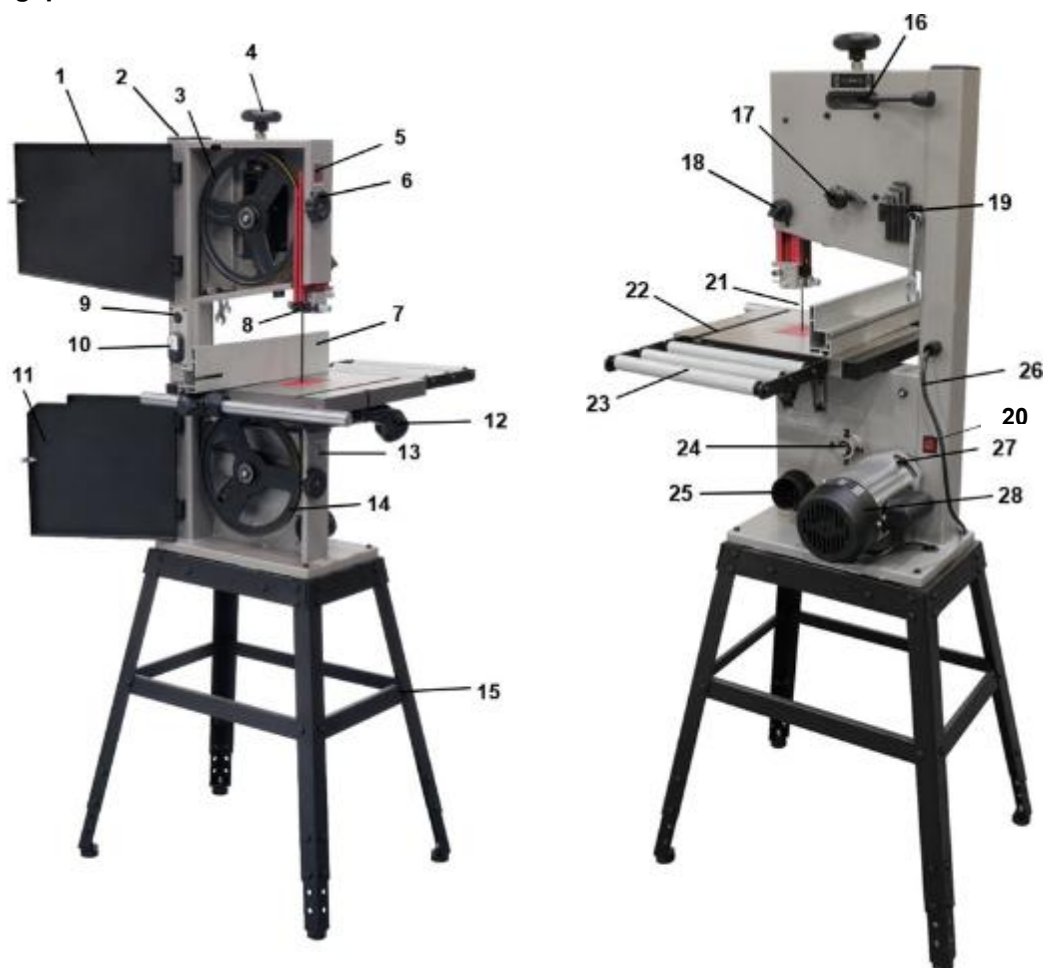
4.2 Opcionális kiegészítők (külön kaphatók)

- A. LAGUNA Alátét a V10 és G8 modellekhez
- B. LAGUNA Kiegészítő asztal a V10-hez
- C. LAGUNA Mobil kerekészlet a V10-hez

- D. IGM Carbon FORCE SKIP fűrészszalag 1784 mm – 6 x 0,65 mm, 4 Tpi (nem látható a képen)
 E. IGM Carbon FORCE REGULAR fűrészszalag 1784 mm – 8 x 0,65 mm 8TPi (nem látható)
 F. IGM Carbon FORCE REGULAR fűrészszalag 1784 mm – 10 x 0,65 mm 6 Tpi (nem látható)
 G. IGM Carbon FORCE REGULAR fűrészszalag 1784 mm – 13 x 0,65 mm 6 Tpi (nem látható)



4.3 A gép alkatrészeinek leírása



- 1 – Felső ajtó
 2 – Oszlopburkolat
 3 – Felső kerék
 4 – A fűrészszalag feszítéséhez szükséges csavar

- 15 – Talp (opcionális)
 16 – Kar a fűrészszalag feszességének gyors oldásához
 17 – Csavar a fűrészszalag vezetésének beállításához
 18 – Vágási magasság beállítása

- 5 – Nyílás a fűrészszalag megfelelő vezetésének ellenőrzéséhez
- 6 – Ajtózár
- 7 – Hosszanti vonalzó
- 8 – Fűrészszalag-vezető
- 9 – Világítás kapcsolója
- 10 – Áramellátás kapcsolója
- 11 – Alsó ajtó
- 12 – Elszívás
- 13 – A fűrészszalag megfelelő vezetésének ellenőrzésére szolgáló ablak
- 14 – Alsó kerék

- 19 – Szerszámtartó
- 20 – Biztonsági kapcsoló
- 21 – Fűrészszalag
- 22 – Öntöttvas asztal
- 23 – LAGUNA kiegészítő asztal a V10-hez
- 24 – Alsó kerék tengelye
- 25 – Elszívás
- 26 – Tápkábel
- 27 – Motor rögzítőcsavar
- 28 – Motor

A szalagfűrésznek nincs sok alkatrésze. A főbb alkatrészeket ez az útmutató ismerteti. Ha még nem ismeri a szalagfűrész, szánjon időt ennek a résznek az elolvasására, és ismerkedjen meg a géppel.

1. Felső ajtó

Lehetővé teszi a felső kerékhez való hozzáférést.

2. Oszlopburkolat

Megakadályozza a szennyeződések bejutását a gépbe.

3. Felső kerék

A gép felső felében található kerék, amelyen a fűrészszalag mozog.

4. A fűrészszalag feszítőcsavarja

A fűrészszalag feszességét állítja be és oldja. Az óramutató járásával megegyező irányba forgatva feszíti, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva lazítja.

5. A fűrészszalag megfelelő feszességének ellenőrzésére szolgáló ablak

Lehetővé teszi a kezelő számára, hogy biztonságosan ellenőrizze a fűrészszalag feszességét.

6. Ajtózár

Biztosítja, hogy az ajtó a helyén maradjon, és működés közben ne nyíljon ki.

7. Hosszanti vonalzó

Vezeti és rögzíti a vágott anyagot, biztosítja az egyenes és pontos vágásokat, különösen hosszanti vágás és átvágás esetén, és segít kompenzálni a fűrészszalag eltolódását. A vonalzót három csavarral rögzítik az ízülethez, amely a vezetőrudon csúszik. A vezetőrudat az asztal elülső részéhez rögzítik

A vezetőrudat két csappal ellátott csavarral rögzítik a vonalzó rögzítésére szolgáló csuklóhoz, amelyek lehetővé teszik a vonalzó oldalirányú elmozdítását az asztalon a végzett munkától függően. A vonalzó alacsony vagy magas pozícióba szerelhető.

8. Fűrészszalag-vezető

Két szalagfűrész-vezető készlet áll rendelkezésre, egy az asztal felett és egy az asztal alatt. A vezetők célja a szalagfűrész stabilitásának biztosítása és a balra/jobbra, valamint előre/hátra irányuló mozgásának minimalizálása. Az asztal feletti vezetők egy függőlegesen állítható tengelyre vannak rögzítve. A felső vezetők úgy állíthatók be, hogy közvetlenül a vágott anyag felett helyezkedjenek el. Ez biztosítja a fűrészszalag maximális stabilitását. A vezetők betétekkel rendelkeznek, amelyek úgy állíthatók be, hogy a rés szinte nulla legyen.

9. Világítás kapcsoló

A szalagfűrész világításának be- és kikapcsolására szolgál

10. Áramellátás kapcsoló

Be- és kikapcsolja a szalagfűrész. Felső gomb – bekapcsolás, alsó gomb – kikapcsolás.

11. Alsó ajtó

Lehetővé teszi az alsó kerékhez való hozzáférést.

12. Elszívás

Nyílás a porelszívó tömlő csatlakoztatásához.

13. A fűrészszalag megfelelő feszességének ellenőrzésére szolgáló ablak

Lehetővé teszi a kezelő számára a fűrészszalag feszességének biztonságos ellenőrzését.

14. Alsó kerék

A gép alsó felében található kerék, amely körül a fűrészszalag mozog.

15. Alap (külön kapható)

Opcionális talp a szalagfűrész megemeléséhez.

16. Kar a fűrészszalag feszességének gyors oldásához

Gyorsan oldja a fűrészszalag feszességét. Ez a kar a szalagfűrész hátulján található. Ez a kar kényelmes módja a fűrészszalag feszességének gyors oldásának, és jelentősen gyorsítja a fűrészszalag cseréjét.

17. Csavar a fűrészszalag vezetésének beállításához

A fűrészszalag vezetésének beállítására szolgáló csavar a szalagfűrész hátulján található, és a fűrészszalag vezetésének beállítására szolgál. A beállítás befejezése után a csavart rögzíteni kell.

18. A vágásmagasság beállítása

A fűrészszalag felső vezetője a vezetőtengelyhez van rögzítve, amely magasságában állítható. A vezetőik magasságának beállítása után a tengelyt rögzítőcsavarral kell rögzíteni a kívánt helyzetben.

19. Szerszámtartó

A karbantartáshoz és beállításhoz szükséges szerszámok rögzítésére szolgál.

20. Biztonsági kapcsoló

A szalagfűrész ajtajának kinyitásakor a biztonsági kapcsoló vészhelyzetben lekapcsolhatja az áramellátást.

21. Fűrészszalag

A fűrészszalag, amely az anyagot vágja

22. Asztal

Az asztal tartja az anyagot, és dönthető, hogy különböző szögekben lehessen vágni. A fűrészszalag jobb oldalán van egy horony, amely a szögmérő vezetésére szolgál. Középen található az asztalbetét, amelyen keresztülhalad a fűrészszalag. Ha a fűrészszalag eltérne a középponttól, ez az asztalbetét megvédi a sérülésektől, mivel puha, és nem károsítja a fűrészszalagot. Az asztalon egy állítható vonalzó is található. Az asztal mindkét oldalát anyák és csavarok kötik össze, amelyek megakadályozzák az asztal deformálódását. Az anyákat és csavarokat mindig az asztalban kell tartani, és csak a fűrészszalag leszerelésekor vagy felszerelésekor szabad eltávolítani.

23. LAGUNA Kiegészítő asztal a V10-hez (külön kapható)

Opcionális görgő, amely segít a vágott anyagok lepakolásában.

24. Kerék- és tengelyanyacsavar-készlet

Biztosítja a kerék rögzítését.

25. Elszívás

Nyílás a porelszívó tömlő csatlakoztatásához

26. Tápkábel

A gépet tápláló kábel

27. Anyák a hajtósíj feszességének csökkentéséhez

A síj feszességét csökkenti.

28. Motor

A szalagfűrész motorral van felszerelve. Ez a hajtósíj segítségével hajtja az alsó kereket.

Védőburkolatok

Működés közben a fűrészlap nagyon veszélyes lehet, ezért a szabadon álló részeit a lehető legkisebb mértékre kell korlátozni. A gép fűrészlap-burkolattal van ellátva.

Döntő és feszítő mechanizmus

A felső kerék a döntő- és feszítőmechanizmushoz van rögzítve. Ez a mechanizmus úgy állítja be a kereket, hogy a szalagfűrész szalagjának vezetése beállítható legyen. Ezt a gép hátulján található csavaros fogantyúval érik el, amely nyomást gyakorol a mechanizmusra, és úgy állítja be a kerék tengelyét, hogy az egy vonalban fusson az alsó kerékkel.

A második funkció a fűrészszalag feszítése, amelyet a felső kerék függőleges beállításával érnek el. A fűrészszalag feszítésére szolgáló csavar a gép tetején található. A gép felszerelt egy gyorskioldó mechanizmussal a fűrészszalag számára, amely a gép hátulján található, és oldja a fűrészszalag feszességét, hogy gyorsabbá tegye annak eltávolítását és felhelyezését. A mechanizmus rugóval van ellátva, amely segít fenntartani az állandó feszességet, amikor a fűrészszalag a vágás során keletkező hő hatására tágul és összehúzódik.

5 Összeszerelés

A szerelés és beállítás hozzávetőleges ideje: **15 perc**

5.1 Kicsomagolás

A kicsomagolás során válassza le a gépet és az összes mellékelt alkatrészt a csomagolóanyagokról. Ellenőrizze, hogy az alkatrészek nem sérültek-e meg. Ha a szállítás során sérülés történt, azonnal vegye fel a kapcsolatot a beszállítójával.

A gép kicsomagolásához fémvágó ollóra, késre és csavarkulcsra lesz szüksége.

A KICSOMAGOLÁSHOZ, BEÁLLÍTÁSHOZ ÉS ÖSSZESZERELÉSHEZ KÉT SZEMÉLYRE VAN SZÜKSÉG.

Megjegyzés: A gép nehéz, és ha bármilyen kétsége van a leírt eljárással kapcsolatban, kérjen szakértői segítséget. Ne próbáljon meg olyan műveleteket végrehajtani, amelyeket veszélyesnek tart, vagy amelyekre fizikailag nem képes.

Fémvágó ollóval vágja le a gépet a raklaphoz rögzítő szalagot (ha van ilyen).

FIGYELMEZTETÉS: NAGY ÓVATOSSÁGGAL KELL ELJÁRNI, MERT A SZALAGOK ELSZAKADHATNAK, ÉS SÉRÜLÉST OKOZHATNAK.

A szalagfűrészét egyedi csomagolásban szállítjuk, amely egy rendkívül ellenálló kartondobozból és belső polisztirol töltelékkel áll.

1. Válasszon a gép számára egy szilárd, sík felületet (munkaasztal, állvány vagy padló), amely elegendő helyet biztosít (legalább 1 m) a gép minden oldalán nagy vagy hosszú anyagok vágásához.
2. Állítsa be a gépet úgy, hogy használat közben a vágott anyag ne kerüljön folyosókra, ajtónyílásokba vagy más olyan munkaterületekre, ahol emberek tartózkodhatnak. Ne helyezze el és ne használja a gépet nedves vagy vizes környezetben.
3. Szükség esetén rögzítse a gépet csavarokkal (nem tartozék) a gép alapjának 4 furatába.
4. A legjobb teljesítmény és biztonság elérése érdekében a szalagfűrész közvetlenül egy kifejezetten földelt elektromos aljzathoz kell csatlakoztatni, amely a gép mellékelt tápkábelének hatótávolságán belül található. Hosszabbító kábel használata nem ajánlott. Lásd a biztonsági információkat tartalmazó részt.
5. Nyissa ki a kartondobozt, és vegye ki az összes laza alkatrészt és a polisztirolt.
6. Döntse oldalra a csomagolást, és csúsztassa ki a szalagfűrész a csomagolásból. Mivel a szalagfűrész nehéz, két vagy több személyre lesz szüksége.
7. Vegye ki az alsó polisztirolt, és vegye ki azokat az alkatrészeket, amelyek a szalagfűrész és a csomagolás alá kerülhettek.

5.2 gyors útmutató

Ez a gyors útmutató nem használati utasítás. A konkrét műveletekhez olvassa el a teljes kézikönyvet, kérjen tanácsot tapasztalt kezelőktől, és tanulmányozza át egyéb forrásokat, például útmutatókat, szakfolyóiratokat vagy weboldalakat.

Hosszú anyagok vágásához használjon hengeres állványt a támasztáshoz.

HA ÚJ FÜRÉSZSZALAGOT HASZNÁL, AZ ELSŐ KÉT-HÁROM VÁGÁST LASSAN, ENYHE NYOMÁSSAL VÉGEZZE, ÉS A VÁGÁS SZOKÁSOS IDŐTARTAMÁT KÉTSZERESÉRE NÖVELJE. ÍGY AZ ÚJ FÜRÉSZSZALAG BEJÁRATÓDIK, ÉS BIZTOSÍTJA A FÜRÉSZSZALAG MINŐSÉGÉT ÉS ÉLETTARTAMÁT.

A kezelő az alábbi tipikus szerelési és vágási műveleteket hajtja végre:



FIGYELEM! Soha ne hagyja felügyelet nélkül működni a szalagfűrész. Ha nem használja, válassza le az áramellátásról, és engedje le a fűrészszalag feszességét.

1. Helyesen szerelje össze a szalagfűrész és az opcionális tartozékokat.
2. Viseljen védőfelszerelést: védőszemüveget, hallásvédőt, és ne viseljen laza ruházatot.
3. Győződjön meg arról, hogy az anyag vágásra alkalmas.
4. Győződjön meg arról, hogy a fűrészszalag vezetése közvetlenül a vágott anyag felett van beállítva (6,35 mm távolság).
5. Ellenőrizze, hogy a fűrészszalag nem repedt-e meg, nem tompult-e el, vagy nincs-e rosszul feszítve.
6. A feszítőcsavarral vagy a feszítőkar segítségével állítsa be a szalag feszességét úgy, hogy az megfeleljen a használt szalag szélességének.
7. Forgassa meg kézzel a felső görgőt, és állítsa be a fűrészszalag vezetését úgy, hogy a szalag középen maradjon.
8. Állítsa be a szalagvezetőt és a csapágyvezetést a vágott anyaghoz a lehető legközelebb (1,59 mm távolságra).
9. Állítsa be a vonalzót és a vezetőrudat. Győződjön meg arról, hogy a szalag és a vonalzó derékszögben áll az asztalhoz képest.
10. Győződjön meg arról, hogy a kívánt fordulatszám be van állítva.
11. Győződjön meg arról, hogy a szalagfűrész stabil felületen áll, és egy 230 V-os, földelt aljzathoz van csatlakoztatva.
12. Csatlakoztassa a tápkábelt, és kapcsolja be a gépet. Ellenőrizze a szalagfűrész és a fűrészszalagot, hogy megbizonyosodjon arról, hogy azok megfelelően vannak beállítva és beállítva.
13. Jelölje meg a vágási vonalat: használjon ceruzát vagy filctollat.
14. Állítsa be a vonalzót vagy a szögmérőt: egyenes vagy szögletes vágásokhoz.
15. Kapcsolja be a fűrész. Várja meg, amíg a vágás előtt elérje a teljes fordulatszámot.
16. Lassan tolja előre az anyagot. Használja mindkét kezét, és tartsa az ujjait távol a fűrészszalagtól; ha lehetséges, használjon adagolót. Hagyja, hogy a fűrészszalag dolgozzon – ne nyomja meg.
 - a. TIPPEK: Használjon az adott anyagnak megfelelő fűrészszalagot. Éles kanyaroknál végezzen tehermentesítő vágásokat. Az anyagot végig tartsa egyenes helyzetben az asztalon.
17. A vágás befejezése után kapcsolja ki a gépet, és válassza le a hálózatról. Várja meg, amíg a szalag teljesen leáll.
18. Tisztítsa meg az asztalt.
19. Ha a fűrész hosszabb ideig nem használja, engedje meg a szalag feszességét, ezzel meghosszabbítja a szalag élettartamát.

5.3 Szerelés



FIGYELMEZTETÉS Ne szerelje fel a gépet robbanásveszélyes környezetben!

- Válasszon olyan telepítési helyet, ahol a gép körül legalább 1 méter szabad hely van, a megmunkálandó alkatrészek méretétől függően.
- Győződjön meg arról, hogy a padló sík és elég szilárd ahhoz, hogy a gép mind a négy lábán egyenletesen álljon.
- A helyszínen legyen a közelben elektromos csatlakozóaljzat, forgácsszívó csatlakozó és megfelelő világítás.



FIGYELMEZTETÉS

NE CSATLAKOZTASSA A GÉPET A KONNECTORHOZ, AMÍG A TELEPÍTÉS ÉS AZ ÖSSZESZERELÉS NEM FEJEZŐDÖTT BE!



FIGYELMEZTETÉS

A GÉP NEHÉZ! AZ ÖSSZESZERELÉSHEZ KÉT SZEMÉLYRE VAN SZÜKSÉG!



FIGYELMEZTETÉS

A szerelés befejeztével győződjön meg arról, hogy minden csavar és anya meg van húzva; ellenkező esetben a gép meginghat, vagy súlyos sérülést okozhat a kezelőnek vagy más személyeknek.

1. A gép elhelyezéséhez válasszon olyan helyet, ahol szilárd, sík felület áll rendelkezésre (munkaasztal, állvány vagy padló), és amely minden oldalról elegendő helyet (legalább 1 m) biztosít a gép számára nagy vagy hosszú anyagok vágásához.
2. Állítsa be a gépet úgy, hogy használat közben a vágott anyag ne kerüljön folyókra, ajtónyílásokba vagy más olyan munkaterületekre, ahol emberek tartózkodhatnak. Ne helyezze el és ne használja a gépet nedves vagy vizes környezetben.
3. Amint a gép a helyére került a műhelyben, alátétekkel állítsa be úgy, hogy használat közben ne mozduljon el. Ha lehetséges, rögzítse csavarokkal (nem tartozék) a gép aljának 4 furatába.
4. Az optimális teljesítmény és a biztonság érdekében a szalagfűrészt közvetlenül egy kifejezetten földelt elektromos aljzathoz kell csatlakoztatni, amely a mellékelt tápkábel hatótávolságán belül található. Hosszabbító kábel használata nem ajánlott. Lásd a biztonsági utasítások részt.

Az állvány és a kerekek felszerelése

Ez a szalagfűrész opcionális állítható talppal és kerekkel is megvásárolható (mindegyik alkatrész külön kapható). Ha nem vásárolt talpat, hagyja ki ezt a részt.

Kézzel húzza meg az összes csavart és anyát, amíg a rendszer nem kéri a következő lépés végrehajtását.

1. Nyissa ki a dobozt, és vegye ki belőle az összes alkatrészt és szerelési anyagot.
2. Rögzítse a lábakat a hosszabbító láb alsó részéhez (1. ábra).
 - a. Rögzítse a rögzítőanyát a menetekre.
 - b. Végezze el ezt az összes lábnál.



1. ábra 1

3. Helyezze a hosszabbító részt a fő lábhoz, és rögzítse négy csavarral és anyával. Húzza meg szorosan a csatlakozásokat egy 13 mm-es kulccsal. Ügyeljen arra, hogy a csavarok végei a szerkezet belseje felé mutassanak (2. ábra).
 - a. Ismételje meg ezt a műveletet az összes lábnál.



Ábra 2

4. Rögzítse a felső támaszt a két láb külső oldalához négy csavarral és anyával (3. ábra, 4. ábra).
a. EZEKET AZ ANYÁKAT KÉZZEL HÚZZA MEG. EZ LEHETŐVÉ TESZI A LÁBAK BEÁLLÍTÁSÁT



2. ábra 3



Ábra 4

5. Helyezzen egy rövid távtartót a lábak középre, és rögzítse két csavarral és anyával (5. ábra).
a. Ugyanígy járjon el a többi lábbal is.

Ezeket az anyákat kézzel húzza meg. Ez lehetővé teszi a lábak beállítását.



Ábra 5

6. Csúsztassa a felső kereszttartókat a felső támasz alá és a láb fölé. Rögzítse a felső kereszttartókat a lábakhoz két csavarral és anyával (6. ábra, 7. ábra, 8. ábra).



Ábra 6



Ábra 7



Ábra 8

7. Rögzítse a keresztrudakat a másik oldalon is ugyanúgy, és rögzítse őket csavarokkal és anyákkal. Az állványnak hasonlóan kell kinéznie, mint a 9. ábrán.



Ábra 9

8. Rögzítse a hosszú kereszttrudakat a lábak belső oldalához csavarokkal és anyákkal (10. ábra).



Ábra 10

9. Helyezze a középső támasztékokat a helyükre, és rögzítse őket csavarokkal és anyákkal a támasztékok elülső és hátsó oldalán. (A középső támasztékok rögzítése ajánlott, de nem kötelező) (12. ábra, 13. ábra).



Ábra 11



Ábra 12

10. Győződjön meg arról, hogy minden alkatrész és rögzítőelem be van szerelve (lehet, hogy van néhány felesleges rögzítőelem).
11. 13 mm-es villáskulccsal és csavarkulccsal húzza meg az összes csavart, anyát és egyéb rögzítőelemet.

A könnyebb felszerelés érdekében ajánlott a láb alá valamilyen anyagot tenni, hogy az állvány ne akadjon meg a padlón (13. ábra).



Ábra 13

12. Csavarja ki a kerekek csavarjait.
13. Helyezze a kerekeket a lábak belsejébe, és igazítsa őket a második és harmadik alsó furathoz (14. ábra).
14. Rögzítse a csavarokat, és húzza meg őket egy 13 mm-es villáskulccsal vagy csavarkulccsal (14. ábra).
15. Ismételje meg ezeket a lépéseket az összes keréknél.

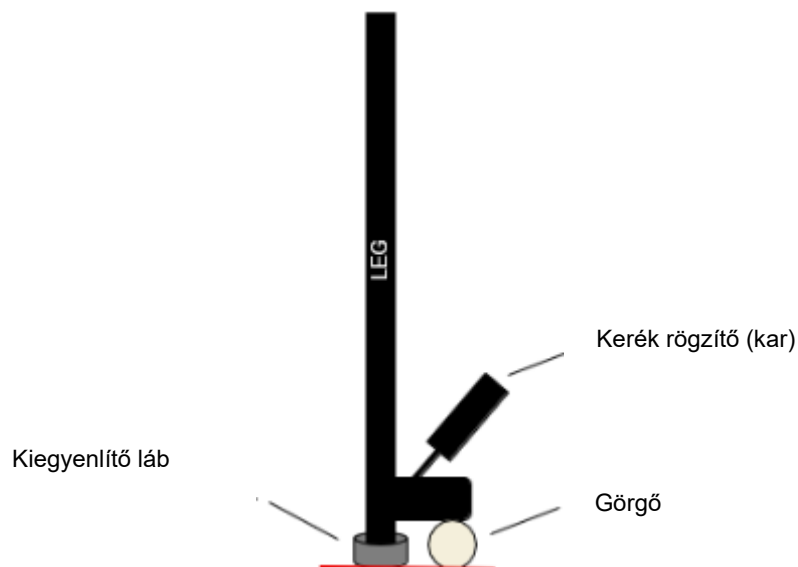


Ábra 14



14. ábra 15

16. Az összes kerék felszerelése után állítsa be a kiegyenlítő lábakat úgy, hogy azok párhuzamosak legyenek a kerékkal, amikor a kerék reteszelése be van kapcsolva (a kar fel van emelve) (16. ábra). Az állványnak szabadon kell mozognia anélkül, hogy a gumi lábak a földet érintenék, amikor a kerék reteszelése ki van kapcsolva (a kar lefelé van).



Ábra 16

Győződjön meg arról, hogy minden rögzítőelem meg van húzva, és hogy a kerék reteszélése be van kapcsolva (a kar felfelé áll), hogy az állvány ne mozdulhasson el.

A fűrész felszerelése

A SZALAGFŰRÉSZ ÁTMOBILIZÁLÁSÁHOZ KÉT SZEMÉLYRE VAN SZÜKSÉG. A SZALAGFŰRÉSZ NEHÉZ! A SZALAGFŰRÉSZ SÚLYA

44 KG. A SÉRÜLÉSEK ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN HASZNÁLJA A MEGFELELŐ EMELÉSI TECHNIKÁT!

1. Nyissa ki a dobozt, és vegye ki belőle az összes alkatrészt és tartozékot.
2. Vegye ki a szalagfűrész a dobozból. Javasoljuk, hogy állítsa a dobozt függőleges helyzetbe, hogy ki tudja csúsztatni a fűrész.
3. Távolítsa el az összes burkolatot és egyéb alkatrészt.
4. Egy másik személy segítségével emelje fel a szalagfűrész az állványra, és igazítsa a négy sarkot az állvány nyílásaihoz.
5. Keresse meg a négy csavart, amelyeken két alátét és két anya található.
6. Helyezze az alátétet a szalagfűrész saroknyílására, és csavarja be a csavart. (17. ábra)



17. ábra 17

7. Az alsó oldalról helyezze az alátétet és a két anyát a csavar alsó részére. (18. ábra)



18. ábra 18

8. A meghúzáshoz használjon 10 mm-es csavarkulcsot és dugófejet. Győződjön meg arról, hogy az alsó anya rögzítve van, hogy a felső csavar ne forogjon szabadon.

A fűrészszalag feszítőcsavarja

Helyezze a fűrészszalag feszítőcsavarját a gép felső részén található nyílásba.

Az óramutató járásával megegyező irányba forgatva húzza meg a feszítőcsavart, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva pedig lazítsa meg (19. ábra).



19. ábra 19

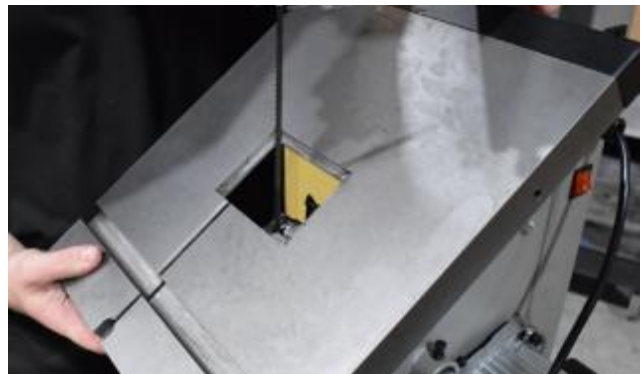
Az asztal felszerelése

Az asztal felületét védőkenőanyaggal látják el. Törölje le az asztalt egy ronggyal és ásványi benzinnel vagy WD-40-nel, hogy eltávolítsa a védőkenőanyagot.

1. Vegye le a piros betétet.
2. Helyezze az asztalt a csapra úgy, hogy a hornyos vége a géptől távolabb legyen. Javasoljuk, hogy egy személy tartsa az asztalt, míg a másik rögzíti (20. ábra, 21. ábra).

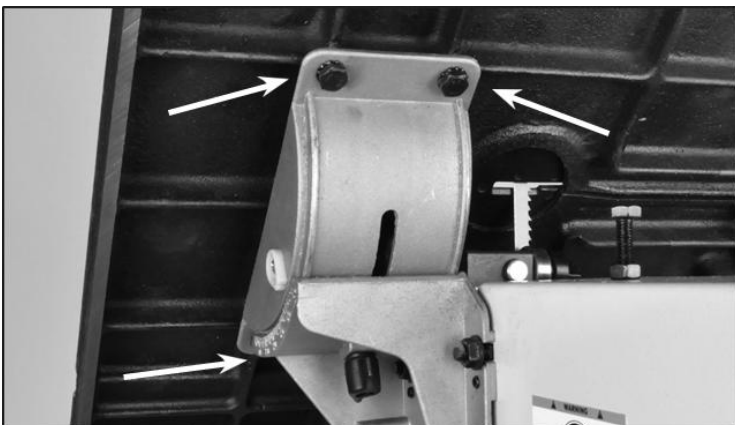


Ábra 20



20. ábra 21

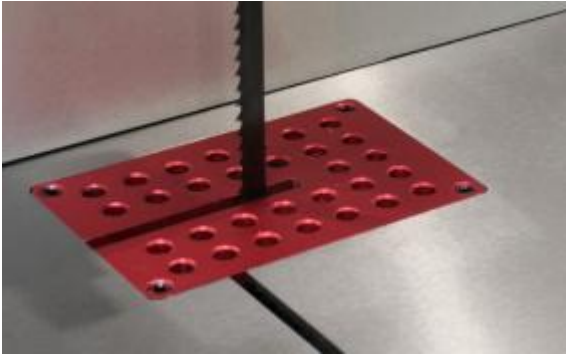
3. Igazítsa össze a forgóasztal tartóján lévő szerelőnyílásokat.
4. Rögzítse négy csavarral és négy rögzítő alátéttel. (22. ábra)
5. A meghúzáshoz használjon 10 mm-es villáskulcsot vagy csavarkulcsot.



Ábra 22

6. Helyezze be a piros betétet úgy, hogy a horony a fűrész elülső része felé mutasson (23. ábra).

A szükséges beállítások elvégzéséhez használjon 3,5 mm-es imbuszkulcsot a sarokbeállító csavarokhoz



Ábra 23

A kiegyenlítő csavar felszerelése

A kiegyenlítő csavar segít a munkaasztal mindkét oldalát vízszintes helyzetben tartani a horony területén.

1. Húzza be a kiegyenlítő csavart az asztal elülső nyílásán, és helyezze fel az alátétet a felső oldalra (24. ábra).
2. A meghúzáshoz forgassa el a fogantyút az óramutató járásával megegyező irányba.

MEGJEGYZÉS: A kiegyenlítő csavarnak mindig a helyén kell lennie, és csak a fűrészszalag cseréje során szabad eltávolítani.



24. ábra 24

A vezetőrudak felszerelése

A vonalzó vezetőként szolgál, hogy a kezelő egyenes és pontos vágásokat tudjon végrehajtani. A vezetőrudazat lehetővé teszi a vonalzó zökkenőmentes mozgását és rögzítését (28. ábra).

1. Távolítsa el az egyik anyát a vezetőrudon lévő minden menetről.
2. A vezetőrudon maradt anyákat csavarja be teljesen a csap karjáig.
3. Csúsztassa a vonalzót a vezetőrudon, és helyezze azt a fűrészszalag belső oldalára (25. ábra). Lehet, hogy meg kell lazítania a vonalzó rögzítőcsavarját.



Ábra 25

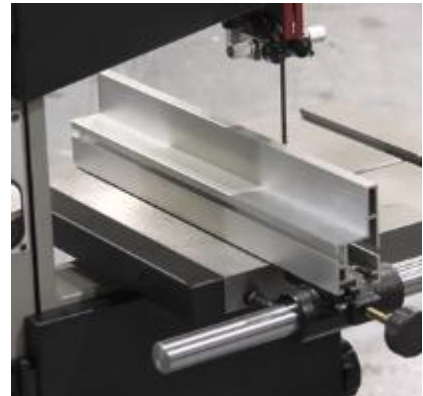
4. Helyezze a vezetőrudat az asztal elülső szélére, csúsztassa be a fűrészszalag felé, és csavarja be az anyákat a másik oldalon (26. ábra).
5. Húzza meg az anyákat egy 10 mm-es csavarkulccsal (27. ábra).



27. ábra 26



27. ábra 27



Ábra 28

5.4 Beállítás

Az asztal központosítása

Ha az asztal kezdeti összeszerelésekor a fűrészszalag nem van központosítva az asztalban a forgó tartóhoz képest, szükség lehet az asztal helyzetének további beállítására.

1. Lazítsa meg az asztal alsó tartójának négy anyáját, amelyek az asztal dönthető tartóját és az asztalt a szalagfűrész vázához rögzítik.
2. Szükség szerint tolja az asztalt oldalra, amíg a fűrészszalag nem halad át az asztalbetét közepén.
3. Húzza meg az aljzat alátámasztójának anyáit, amelyeket beállított.



Ábra 29

Az asztal döntése

Az asztal 0 és 45 fok közötti tartományban dönthető, ami lehetővé teszi a kezelő számára a különböző szögekben történő vágást. SZÖGES VÁGÁS SORÁN KÖZELJEN ÓVATOSAN!

1. Engedje ki a dőlésszög rögzítését az asztal forgó tartóján.
2. Állítsa be az asztalt a kívánt szögbe, majd húzza meg a dőlésszög rögzítőjét.

A forgó tartó 45°-os pontos szögbe állítható ütközővel van ellátva. Kritikus vágások esetén ellenőrizze a szöget szögmérővel vagy próba vágásokkal fa maradványokon.

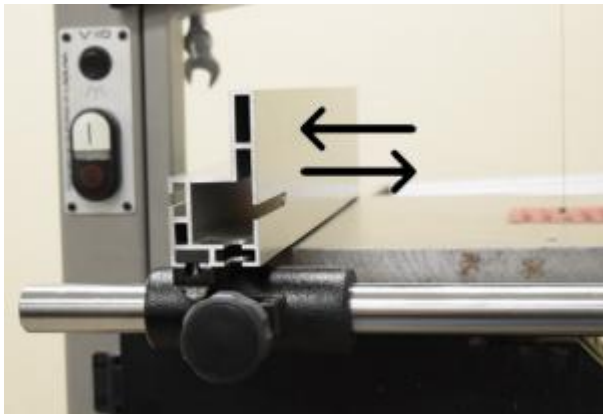
SZÖGES VÁGÁS SORÁN HASZNÁLJA A VONALZÓT ALSÓ POZÍCIÓBAN.



Ábra 30

A vonalzó helyzetének beállítása

1. A vonalzó helyzetének beállításához forgassa el a vonalzó csavarját az óramutató járásával ellentétes irányba.
2. Csúsztassa a vezető sint a kívánt helyzetbe.
3. Húzza meg a vonalzócsavart az óramutató járásával megegyező irányba



Ábra 31

A vonalzó beállítása a felső és alsó pozíció között



FIGYELEM! A GÉPET NEM SZABAD AZ ÁRAMHÁLÓZATHOZ CSATLAKOZTATNI, ÉS A FŐKAPCSOLÓT KIÁLLÍTOTT ÁLLÁSBAN KELL TARTANI, AMÍG MINDEN BEÁLLÍTÁS MEG NEM TÖRTÉNT.

Ha a vonalzót felső helyzetből alsó helyzetbe szeretné állítani

1. Lazítsa meg a két hatlapfejű csavart egy 4 mm-es imbuszkulccsal (32. ábra).



Ábra 32

2. Csúsztassa el a vonalzót a lemeztől, és vegye le a tartócsuklóról. (33. ábra, 34. ábra)



33. ábra 33

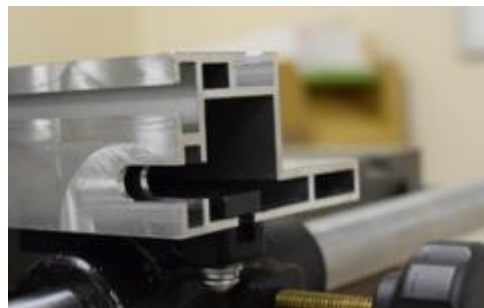


33. ábra 34

3. Forgassa el a vonalzó 90°-kal jobbra az alsó helyzetbe, és csúsztassa vissza a táblába (35. ábra, 36. ábra).

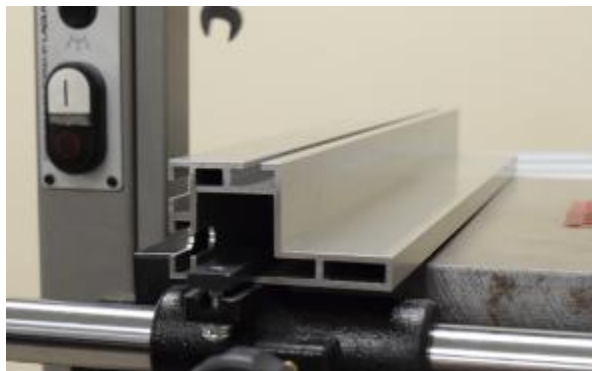


Ábra 35



35. 36

4. Igazítsa össze a két furatot, és egy imbuszkulccsal húzza meg újra mindkét hatlapfejű csavart, hogy a vonalzó rögzüljön.
5. Győződjön meg arról, hogy a vonalzó párhuzamos a fűrészszalaggal és a szögvonalzó hornyával, szükség esetén végezzen „eltolás” beállítást (37. ábra).



37. ábra 37

A fűrészszalag asztalhoz való igazítása

1. Győződjön meg arról, hogy az asztal 0°-ra van beállítva, és sem balra, sem jobbra nem dől.
2. Helyezze a szögmérőt a fűrészszalagra, és ellenőrizze, hogy a fűrészszalag 90°-os szöget zár-e be az asztallal. Ha a fűrészszalag és a szögmérő között rés van, az ábrán látható módon (38. ábra), kövesse az alábbi lépéseket.

Rés a szalag és a szögmérő között

Fűrészszalag



Szögmérő

Ábra 38

3. Lazítsa meg az asztal ütközőjének rögzítőanyáját, és csavarja lefelé a csavart, az asztal alsó felétől távolodva (39. ábra).
Központosítsa az asztalt úgy, hogy a szögmérő 90°-os szöget zárjon be a fűrészszalaggal.
4. Húzza meg a négy csapanyát, amelyeket a „Asztal központosítása” részben meglazított.
5. Ellenőrizze, hogy az asztal szögjelzője a csap alsó skáláján nulla fokot mutat-e.
6. Lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart, és szükség esetén állítsa vissza nullára.
7. Miután az asztalt 90°-os szögben rögzítette a fűrészszalaghoz, állítsa az asztal ütközőcsavarját felfelé vagy lefelé, amíg az meg nem érinti az asztal alsó felületét (39. ábra).

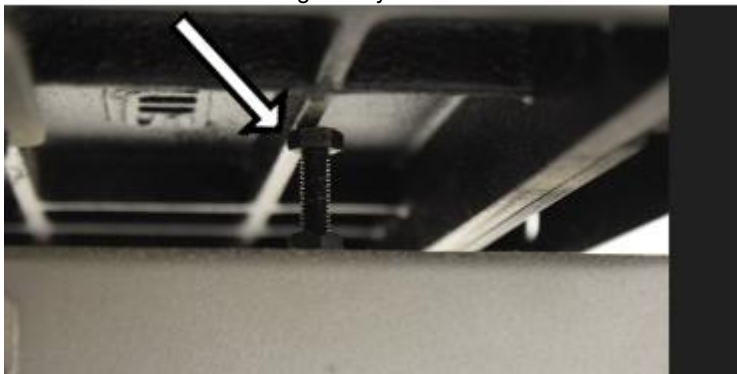
Ütközőcsavar



39. ábra 39

8. Húzza meg újra az asztal ütközőjének rögzítőanyáját, és győződjön meg arról, hogy az asztal szöge továbbra is 90°-os a fűrészszalaghoz képest (40. ábra).

Asztalütköző csavar és rögzítőanya



Ábra 40

A vonalzó asztalhoz való igazítása

1. Győződjön meg arról, hogy az asztal 0°-ra van beállítva, és sem balra, sem jobbra nem dől.
2. Helyezze a szögmérőt a vonalzóra, és ellenőrizze, hogy a vonalzó 90°-os szögben áll-e az asztalhoz képest. Ha a vonalzó és a szögmérő között rés van, ahogy az ábrán látható (41. ábra), kövesse az alábbi lépéseket.



Ábra 41

3. Az asztal alatt lazítsa meg a vezetőrudak egyik anyáját. Mindig csak egy anyát lazítson meg (42. ábra).
4. Emelje fel/engedje le a vonalzót, amíg derékszögben nem áll, majd húzza meg az anyát.

Az anya az asztal alatt található



Ábra 42

5. Ha a vonalzó még mindig nem áll derékszögben, lazítsa meg a második anyát, és ismételje meg a 4. lépést.
6. Középre állítsa a vonalzót úgy, hogy 90°-os szöget zárjon be az asztallal.

A fűrészszalag hátsó részének derékszögbe állítása az asztallal

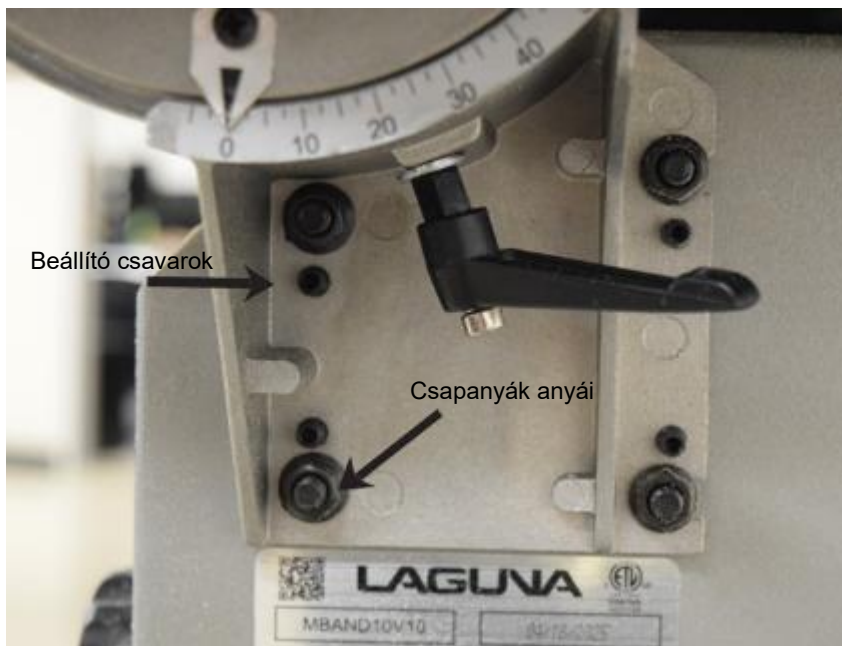


FIGYELEM! HÚZZA KI A GÉPET AZ ÁRAMHÁLÓZATBÓL, ÉS KAPCSOLJA KI. NE KAPCSOLJA BE A GÉPET, AMÍG MINDEN BEÁLLÍTÁS NEM KÉSZÜLT EL.

Szükség esetén a csap beállítócsavarjainak segítségével az asztalt újra 90°-os szögben állíthatja be a fűrészszalag hátsó részéhez képest:

1. Lazítsa meg az alsó tartón található négy anyát.
2. Helyezze az szögmérőt az asztalra a fűrészszalag hátsó részével szemben.
3. 3 mm-es imbuszkulccsal forgassa el a felső 2 beállítócsavart vagy az alsó 2 beállítócsavart, és állítsa be az asztal helyzetét.

Mindig csak a felső 2 csavart vagy az alsó 2 csavart állítsa be. Ezzel biztosítja a helyes beállítást.



Ábra 43

A beállítócsavarok elforgatásával az asztal finoman előre, hátra és oldalra dönthető.

4. Ellenőrizze, hogy az asztal és a fűrészszalag szöge 90°-os-e.
5. A 90°-os beállítás után húzza meg az alsó tartón lévő anyákat.

A fűrészszalagnak az asztal betétjében kell középen lennie.

A fűrészszalag beállítása

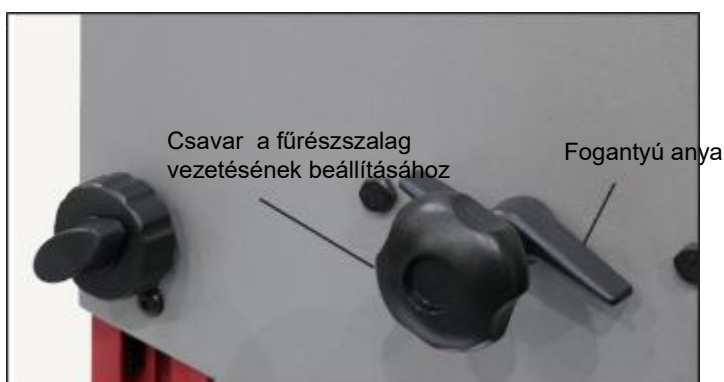


FIGYELEM! VÁLASSZA LE A SZÁLAS FŰRÉST AZ ÁRAMHÁLÓZATRÓL. A fűrészszalag gyárilag felszerelve van. Használat előtt ajánlott ellenőrizni a fűrészszalag beállítását. Győződjön meg arról, hogy a fűrészszalag felső és alsó vezetői a fűrészszalagtól távolabb vannak beállítva.

1. Nyissa ki a felső és az alsó ajtót.
2. Lazítsa meg az anyacsavart az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva (44. ábra).
3. Forgassa a fűrészszalag vezetésének beállításához szolgáló csavart, miközben óvatosan forgatja a felső kereket a kezével (44. ábra).

-A csavart az óramutató járásával megegyező irányba forgatva tolja a fűrészszalagot az ajtóktól távolabb.

-A csavart az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva tolja a fűrészszalagot az ajtó felé.

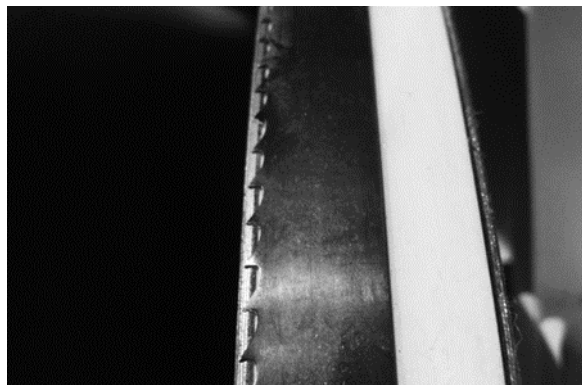


Ábra 44

4. Ellenőrizze a szalag igazítását az oldalsó átlátszó résen keresztül. Forgassa el a kerekecskét legalább háromszor, vagy amíg a szalag középre nem kerül (45. ábra, 46. ábra)



45 . ábra – Helyes



46 . ábra – Helytelen

5. Amint a szalag középre van igazítva, húzza meg az anyacsavart, majd csukja be az ajtót.

MEGJEGYZÉS: A 1/8" (3,18 mm) szélességű szalagok vastagságának 0,46 mm és 0,51 mm között kell lennie, hogy elkerülje a központozással kapcsolatos problémákat, amelyek ezen a szélességnél gyakran előfordulnak.

MEGJEGYZÉS: Az alsó kerék gyárilag előre be van állítva, és bármilyen változtatást ezen a keréken csak azután szabad elvégezni, hogy elolvasta az egész útmutatót és megértette az utasításokat. Ellenkező esetben a gép megsérülhet.

A fűrészszalag feszességének beállítása



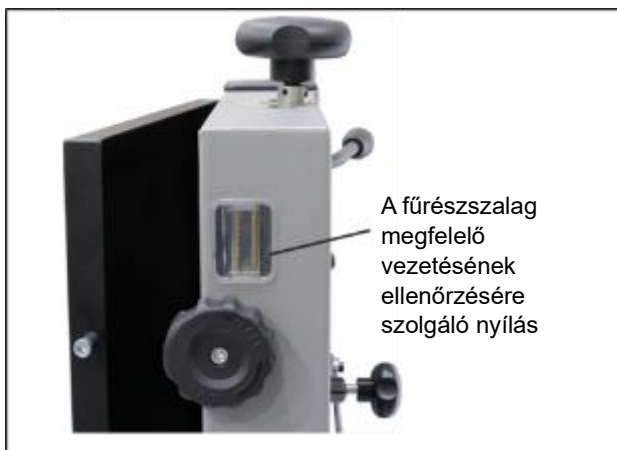
FIGYELEM! A szalagot mindig akkor feszítse meg, amikor a hátsó gyorskioldó kar „ON” állásban van.

Ellenkező esetben a fűrészszalag feszessége nem lesz megfelelő, vagy a feszítőmechanizmus meghibásodhat. (48. ábra)

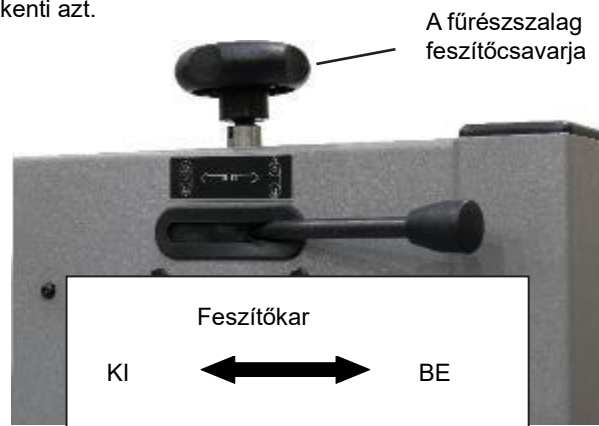
MEGJEGYZÉS: A feszítőkart csak a fűrészszalag cseréje vagy a fűrészszalag élettartamának meghosszabbítása céljából engedje el / állítsa „OFF” állásba, ha a fűrész hosszabb ideig nem használja.

A fűrészszalag feszességét a fűrész felső részén található feszítőcsavarral állítsa be (48. ábra).

A gomb óramutató járásával megegyező irányba történő elforgatásával növeli a fűrészszalag feszességét, óramutató járásával ellentétes irányba történő elforgatásával pedig csökkenti azt.



Ábra 47

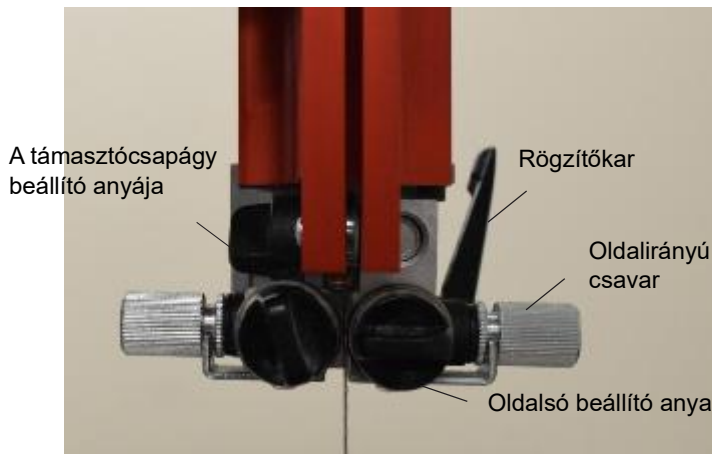


Ábra 48

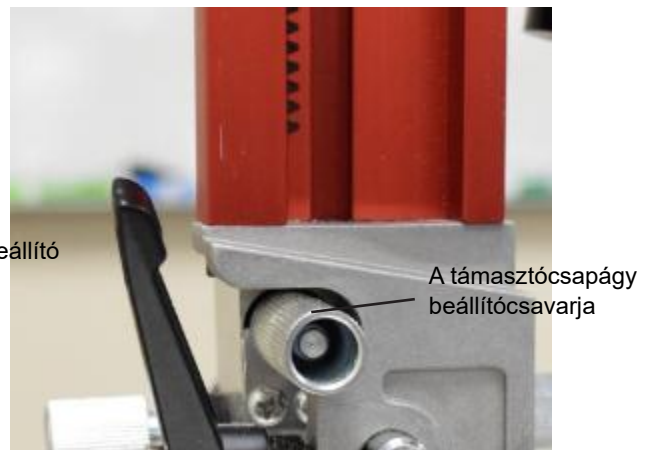
A fűrészszalag vezetőinek beállítása

Ez a szalagfűrész gyorsan beállítható golyóscsapágyas fűrészszalag-vezetővel van felszerelve, amely lehetővé teszi a fűrészszalag gyors és egyszerű beállítását. Amint a fűrészszalag megfelelően középre van igazítva a hajtókeréken, beállíthatók a vezetőcsapágyak. A fűrészszalag vezetőinek beállítása:

Felső vezetők:

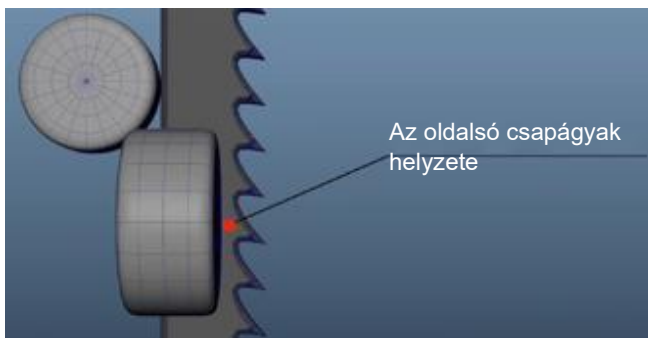


49 . ábra – Felső vezetők (előlnézet)



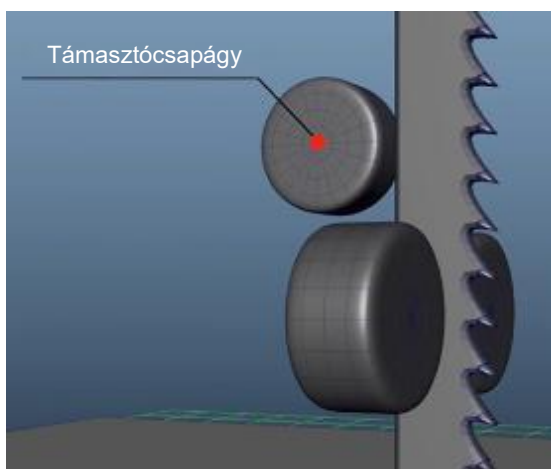
50 . ábra – Felső vezetők (hátról nézve)

1. Engedje meg a rögzítő kart.
2. Csúsztassa a vezetőszerelvényt előre/hátra úgy, hogy az oldalsó csapágó szorosan a fűrészszalag fogai mögött helyezkedjen el (kb. 1,59 mm) (51. ábra)



Ábra 51

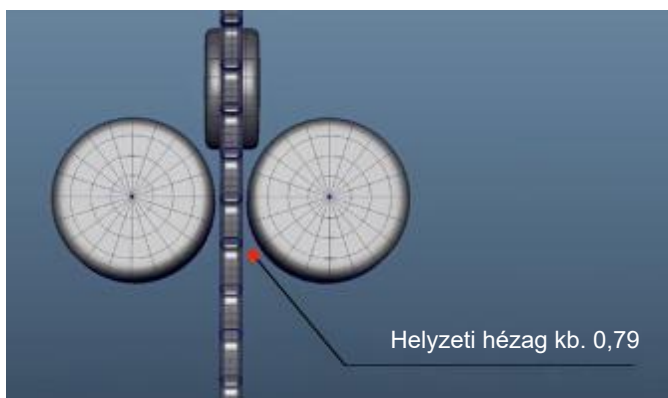
3. A beállítás befejezése után húzza meg a rögzítő kart.
4. Lazítsa meg a támasztócsapágó beállító rögzítőanyáját.
5. Állítsa be a támasztócsapágó beállítócsavarját úgy, hogy a csapágó és a fűrészszalag között 0,79 mm-es rés maradjon. (az óramutató járásával megegyező irányba = a fűrészszalag felé; az óramutató járásával ellentétes irányba = a fűrészszalagtól távolodva) (52. ábra)



52. ábra 52

6. Húzza meg a támasztócsapágó beállító rögzítőanyáját.
7. Lazítsa meg mindkét oldalsó beállító rögzítőanyát.

8. Állítsa be az oldalsó beállító csavarokat úgy, hogy mindkét csapágy 0,79 mm-es (körülbelül egy papírlap vastagságának megfelelő) hézaggal rendelkezzen a szalagtól. (az óramutató járásával megegyező irányban = a szalag felé; az óramutató járásával ellentétes irányban = a szalagtól távolodva) (53. ábra)

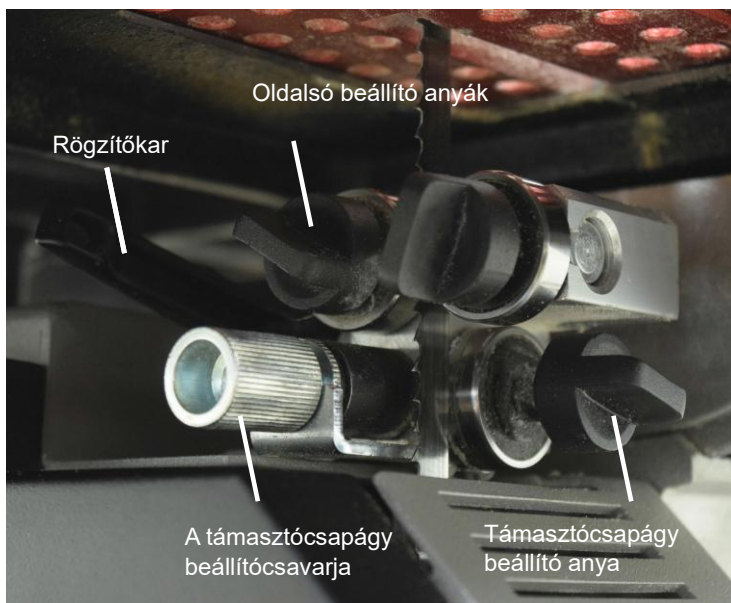


Ábra 53

A csiszolószalag működése közben a csapágyak nem foroghatnak folyamatosan.

Alsó vezetők:

1. Lazítsa meg az alsó rögzítő kart.
2. Csúsztassa a vezetőszerelvényt előre/hátra úgy, hogy az oldalsó csapágy szorosan a fűrészszalag fogai mögött helyezkedjen el (kb. 1,59 mm).
3. Rögzítse a kart.
4. Lazítsa meg az alsó rögzítőanyát a támasztócsapágy beállításához.
5. Állítsa be az alsó csavart a támasztócsapágy beállításához úgy, hogy a csapágy 0,79 mm-re legyen a szalagtól. (az óramutató járásával megegyező irányban = a szalag felé; az óramutató járásával ellentétes irányban = a szalagtól távolodva)
6. Húzza meg a támasztócsapágy beállításának rögzítőanyáját a rögzített helyzetbe.
7. Lazítsa meg mindkét alsó rögzítőanyát az oldalirányú beállításhoz.
8. Kézzel tolja el a vezetőket úgy, hogy mindkét csapágy távolsága a pengétől 0,79 mm legyen (körülbelül egy papírlap vastagsága). (az óramutató járásával megegyező irányban = a szalag felé; az óramutató járásával ellentétes irányban = a szalagtól távolodva)
9. Húzza meg mindkét alsó oldalsó rögzítőanyát a rögzített helyzetbe.

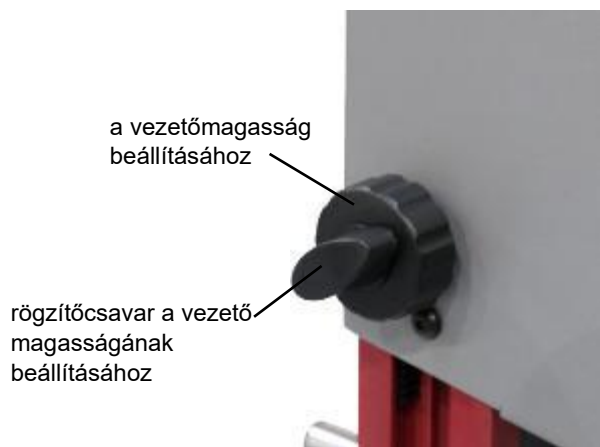


Ábra 54

A fűrészszalag burkolatának beállítása

MEGJEGYZÉS: Vágás előtt állítsa be a felső vezetőt körülbelül 6,35 mm-re a vágott anyag felső felülete felett. Ezzel biztosítja a fűrészszalag legjobb irányítását.

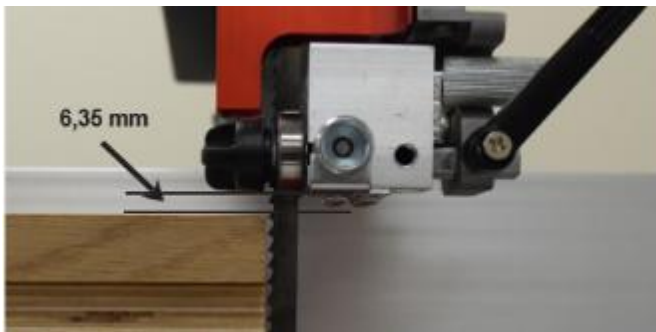
1. Lazítsa meg a vezető magasságának beállításához szolgáló rögzítőcsavart.



Ábra 55

2. A vezető beállítócsavarjának elforgatásával emelje fel vagy engedje le a vezetőszerelvényt a kívánt magasságba az asztal vagy az anyag felett (55. ábra).

Ajánlott a 6,35 mm-es rés a vezetőszerelvény és az anyag között (56. ábra).



Ábra 56

3. Miután a vezetőszerkezet csapágyait megfelelően elhelyezte, húzza meg a vezetősin magasságának beállításához szolgáló rögzítőcsavart, amelyet az első lépésben meglazított.



56. ábra 57

A fűrészszalag sebességének megváltoztatása és a hajtósíj feszességének beállítása

Ennek a szalagfűrésznek két fűrészszalag-sebessége van: magas és alacsony. Lásd az 58. ábrát. Ez az ábra az alsó ajtó belső oldalán is megtalálható.

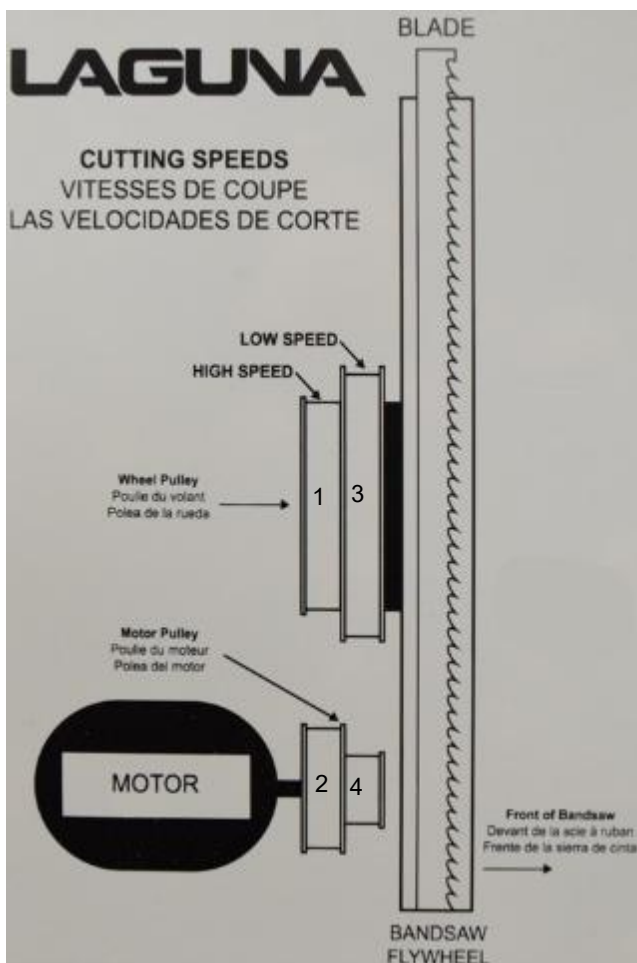
MEGJEGYZÉS: A szalagfűrész gyárilag magas sebességre van beállítva.

Az alsó hajtókerék két tárcsával rendelkezik, a motor tengelye pedig két tárcsával. Az ékszíj mindkét tárcsán fut.

MAGAS SEBESSÉG esetén helyezze a szíjat a motor és a kerék hátsó tárcsáira (1–2. pozíció). Ez a beállítás ideális a fa és kompozit anyagok szokásos vágásához. A szalagfűrész magas sebességű üzemmódban kerül kiszállításra.

ALACSONY SEBESSÉG esetén helyezze a szíjat a motor és a kerék elülső tárcsáira (3–4. pozíció). Ez a beállítás a legalkalmasabb kemény anyagok, például vastagabb fa vágásához. A hatékony vágáshoz használjon megfelelő típusú fűrészszíjat.

A fűrészszalag sebességének megváltoztatása és az ékszíj feszességének beállítása a hátsó motor elforgatásával történik.



Ábra 58

A kések fordulatszámának módosítása:

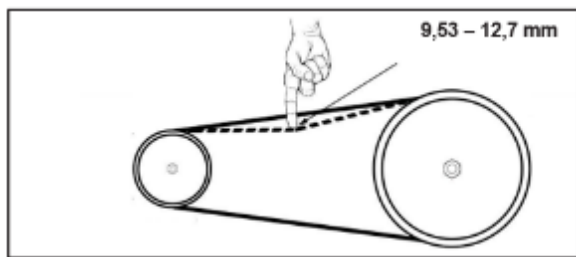
1. Lazítsa meg a motor felső rögzítőcsavarját, és forgassa el a motort, hogy a hajtószíj feszültsége csökkenjen (59. ábra)



A motor
rögzítőcsavarja

Ábra 59

2. Állítsa be az ékszíj pozícióját a kívánt szalagsebességnek megfelelően.
3. Feszítse meg a hajtószíjat úgy, hogy a meghajlása 9,53 mm és 12,7 mm között legyen. Kerülje a túlzott feszítést, hogy elkerülje a szíj, a szíjtárcsák és a motor károsodását (60. ábra).



Ábra 60

4. Húzza meg a motor rögzítőcsavarját a motor rögzítéséhez és a hajtósíj feszességének beállításához.

A motor hajtósíjának cseréje

A MOTOR HAJTÓSÍJÁNAK CSERÉJE ELŐTT VÁLASSZA LE A GÉPET AZ ÁRAMELLÁTÁSRÓL. A FŰRÉSZ KAPCSOLÓJÁNAK A BEÁLLÍTÁS TELJES IDŐTARTAMA ALATT OFF (KI) ÁLLÁSBAN KELL LENNI.

A hajtósíj cseréje:

1. Engedje le a fűrészszalag feszességét, és csúsztassa le a fűrészszalagot az alsó kerékről, vagy vegye le teljesen.
2. Lazítsa meg a motor rögzítőcsavarját, és forgassa el a motort, hogy a hajtósíj feszessége csökkenjen (61. ábra).

MEGJEGYZÉS: Jelölje meg a motor felső részét a csavar közelében, hogy könnyen azonosíthassa az éksíj feszítési pontját

3. Vegye le a régi síjat a síjtárcsákról.
4. C-kapocs-fogóval vagy rugalmas gyűrűvel (nem tartozék) távolítsa el a kerék közepén található rögzítőkapcsot.
5. Óvatosan húzza szét a rögzítő kapcsot a fogóval, majd vegye ki a kapcsot. NE TÖRJE EL A KAPCSOT. NE ALKALMAZZON TÚL NAGY ERŐT A KIVÉTELEHEZ.
6. Lassan húzza le a kereket az alsó tengelyről.
7. Helyezze fel az új síjat a kívánt síjtárcsára, és kövesse a fenti lépéseket fordított sorrendben. A különböző sebességekhez olvassa el a fenti részt.
8. Az öv visszahelyezése és megfeszítése előtt győződjön meg arról, hogy a hajtóöv bordái megfelelően illeszkednek a tárcsába.
9. Feszítse meg a hajtósíjat úgy, hogy a megnyúlása 9,53 mm és 12,7 mm között legyen



A motor rögzítőcsavarja

Ábra 61



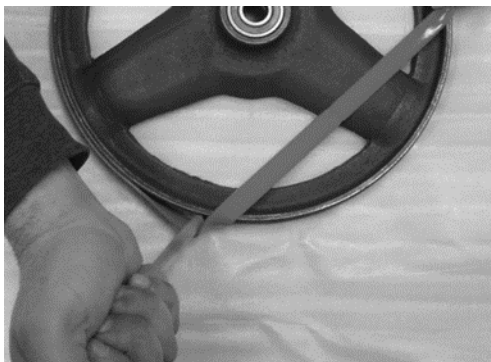
Ábra 62

A gumiszalag cseréje az öntöttvas keréken

A gumiszalag egy gyűrű, amelyet a kerékre helyeznek, és védőréteggént szolgál a fűrészszalag és a kerék között. Ez a gyűrű használat közben kopik, ezért cserére szorulhat.

A régi burkolat leszerelése

1. Engedje meg a fűrészszalag feszességét.
2. Csúsztassa le a fűrészszalagot a kerékről, vagy vegye le teljesen.
3. Egy spatulával emelje fel a gumiszalagot a kerékről.
4. A spatulával körbefutva a keréken, lazítsa meg a gumiszalagot.
5. Egy spatulát emelőként használva vegye le a szalagot a kerékről.
6. Tisztítsa meg a hornyot lakkhígítóval.



Ábra 63

Az új gumiszalag felszerelése:

1. Az új szalagot 1–5 percre meleg vízbe merítse, hogy rugalmasabbá váljon.
2. A gumiszalagot alaposan szárítsa meg, és csúsztassa fel a keréktárcsára, amíg még meleg.
3. Csúsztassa a szalagot a kerékperem hornyába, a tetején kezdve. A szalag felhelyezéséhez szükség lehet egy spatulára vagy egy kerek eszközre. VIGYÁZZON, NEHOGY ÁTNYÚLJA A SZALAGOT. HA A KÉSÉT TISZTA RONGYVAL FEDI BE, AZ CSÖKKENTHETI A ÁTVÁGÁS KOCKÁZATÁT.

A FŰRÉSZSZALAG CSERÉJE

Ez a szalagfűrész gyárilag univerzális fűrészszalaggal van felszerelve és beállítva fa vágására. A fűrészszalag cseréjekor az alábbi utasításokat kell követni:

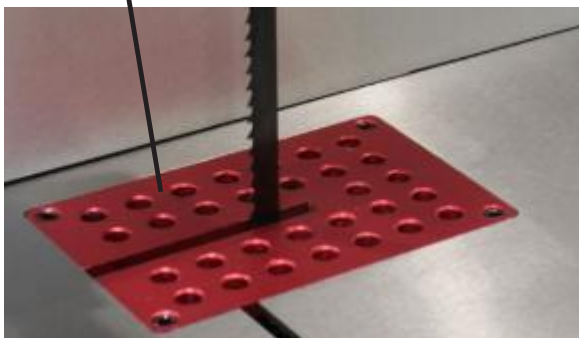


FIGYELEM! Válassza le a gépet az áramellátásról, hogy a fűrészszalag cseréje közben véletlenül ne kapcsolódjon be.

1. A gyorsrögzítő karral engedje le a fűrészszalag feszességét.
2. Vegye le az asztal betétjét.

3. Vegye le az asztalról a hosszanti vonalzót és a vezetőrudat.
4. Vegye ki az asztal kiegyenlítő csavarját az asztal hornyából.
5. Nyissa ki a kerekek felső és alsó burkolatait.
6. Csúsztassa el a fűrészszalag felső és alsó vezetőit a fűrészszalag oldaláról és hátuljáról.

Asztallap

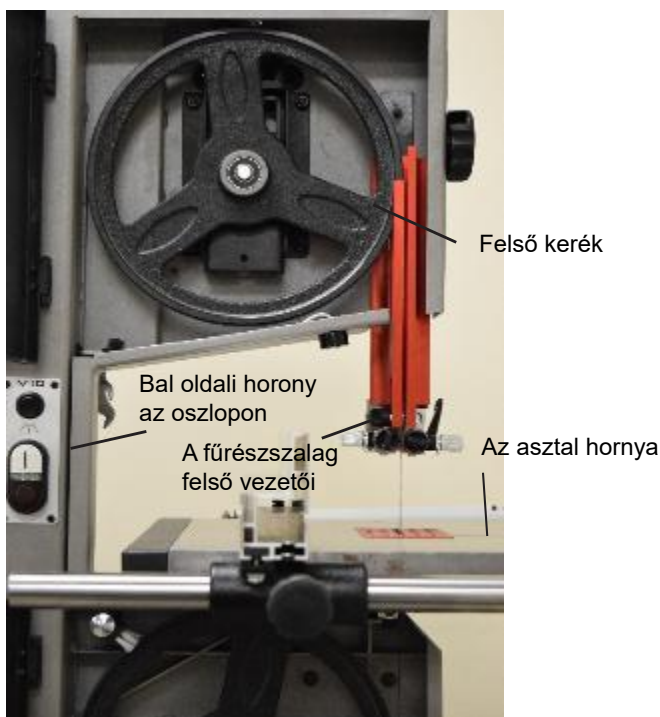


Ábra 64



FIGYELEM! A FŰRÉSZSZALAG ÉLES, KEZELÉSE SORÁN LEGYEN ÓVATOS! A BIZTONSÁGOS KEZELÉS ÉRDEKÉBEN VISELJEN VÁGÁSÁLLÓ KESZTYŰT

7. Vegye ki a fűrészszalagot a felső kerékből, majd húzza át a fűrészszalag felső vezetőin, az asztal hornyán, a fűrészszalag alsó vezetőin, az oszlop bal oldali hornyán és az alsó kerékből.
8. Az új fűrészszalagot a 1–7. lépések fordított sorrendjében szerelje be. Győződjön meg arról, hogy a fűrészszalag fogai lefelé és Ön felé, az asztal felé mutatnak.
9. Központosítsa a fűrészszalagot mindkét keréken.
10. Feszítse meg a szalagot úgy, hogy a gyorskioldó kart ON állásba tolja
11. Forgassa el a szalagot, ellenőrizze a szalag vezetését, és szükség esetén állítsa be. Folytassa a szalag forgatását, amíg a szalag megfelelően nem fut.
12. Csukja be és rögzítse mindkét kerék ajtaját.
13. Helyezze vissza az asztal kiegyenlítő csavarját és az elülső vezetőrudat.
14. Állítsa be a fűrészszalag vezetőit.
15. Húzza meg a fűrészszalag feszességét.
16. Csatlakoztassa újra az áramellátást.



Ábra 65

5.5 Próbaüzem

A gép beindítása előtt

A fűrész használata előtt olvassa el és értse meg a használati utasítást.

1. Ha nem biztos abban, hogyan kell használni a szalagfűrész, kérjen tanácsot egy képzett szakembertől.
2. Gondoskodjon a megfelelő földelésről és a szabályoknak megfelelő villamos bekötésről.
3. Soha ne dolgozzon alkohol vagy drog hatása alatt, illetve fáradt állapotban.
4. Használjon szem-, hallás- és légúti védőfelszerelést.
5. Vegye le ékszereit, nyakkendőjét, és hajtsa fel az ingujjait.
6. Mindig tartsa felhelyezve a szalagfűrész védőburkolatait.
7. A fűrészszalag fogainak lefelé kell mutatniuk; a védőburkolatot szorosan illessze az anyaghoz.
8. Gondoskodjon a fűrészszalag megfelelő feszességéről és vezetéséről.
9. Győződjön meg arról, hogy a felső és alsó vezetőpályák megfelelően vannak beállítva és rögzítve.
10. Győződjön meg arról, hogy a kívánt sebesség van beállítva, és a hajtósíj szorosan ül a szíjtárcsákon.
11. Győződjön meg arról, hogy a szögmérő 0°-ra van beállítva.
12. Ellenőrizze az anyagot, hogy biztosan alkalmas-e a vágásra.
13. Jelölje meg a vágási vonalat: használjon ceruzát vagy filctollat.
14. Használjon megfelelő típusú és méretű fűrészszalagot.
15. Csatlakoztassa a fűrész az elektromos hálózatra.
16. Kapcsolja be a szalagfűrész világítását.
17. Kapcsolja be a gépet az ON gomb megnyomásával.
18. Tartsa kezeit biztonságos távolságban a fűrészszalagtól.
19. Tartsa szorosan az anyagot; az egyenetlen anyagokat támaszkodja alá.
20. A vágás végén használja az anyagadagolót.
21. Az anyagot folyamatosan, mérsékelt sebességgel tolja előre.
 - a. Ha új szalagot használ, az első két-három vágást lassan, enyhe nyomással hajtsa végre, és a szokásos vágási időt kétszeresére növelje. Ezzel bejáratja az új szalagot. Ezzel biztosítja a fűrészszalag minőségét és élettartamát.
22. Kapcsolja ki a fűrész, és várja meg, amíg a szalag leáll, mielőtt eltávolítaná a vágott anyagot.
23. Kapcsolja ki a fűrész, és várja meg, amíg a szalag leáll, mielőtt eltávolítaná az anyagmaradványokat.
24. Ellenőrizze az anyagot
25. Ha nincs probléma, és nincs szükség módosításokra, a fűrész használatra kész.

5.6 Működés

A szalagfűrész használata

A szalagfűrész kiválóan alkalmasak íves és egyenes vágásokra, beleértve a hosszanti vágásokat is. A szalagfűrész a következő tulajdonságokkal rendelkezik:

- Biztonságosabbak, mint a radiális fűrész, mivel a vágóerő lefelé irányul, ami csökkenti a visszarúgást.
- Ideálisak vastag anyagokhoz és a hulladék minimalizálásához, különösen drága anyagok esetében.
- A felületkezelés durvább, mint más fűrészeknél, de a Laguna Resaw King fűrészszalag használata javítja a vágás minőségét, csökkenti a hulladékot és hosszabb élettartamot biztosít.



Ábra. 66

Hosszirányú vágási technikák

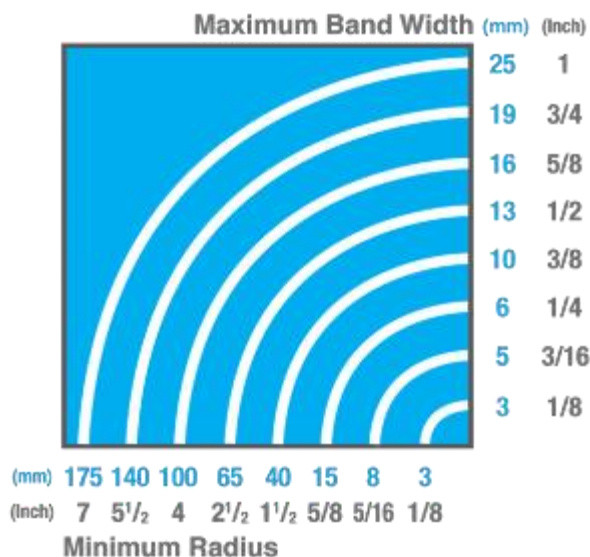
A hosszanti vágás a fa rostjai mentén történik; a leggyakoribb típusok közé tartoznak a hosszanti, ferde, kúpos és szétvágó vágások. Két módszer az egyenes vágásokhoz:

- Egyponthoz vezetés: Lehetővé teszi a fűrészszalag eltolódásának kompenzálását; gyakorlattal hasznos, de a pontosság szempontjából nem ideális.
- Hosszanti vezető: Pontosság és hatékonyság szempontjából ajánlott, különösen ismételt vágások esetén.

Fűrészszalag kiválasztása

A sugár táblázat használata

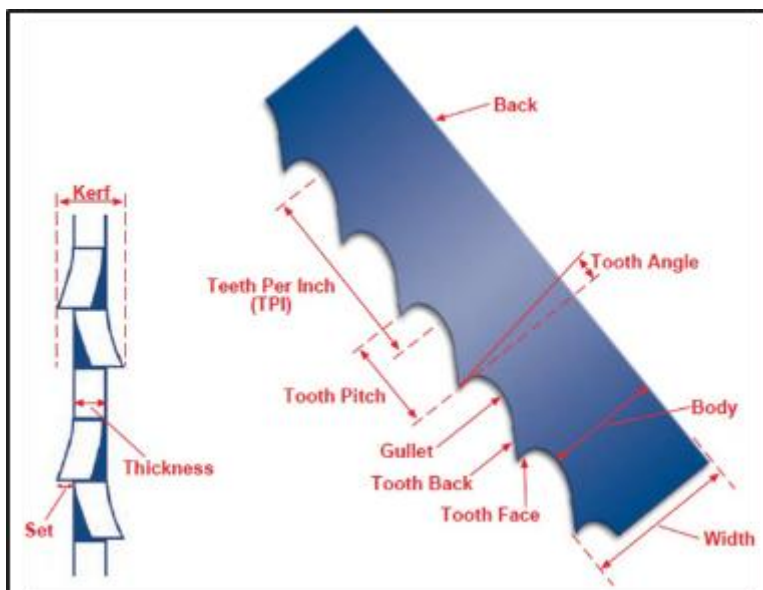
Ha kezdő a fűrész használatában, nézze meg a sugár (kontúr) táblázatot, hogy kiválaszthassa a görbék vágásához megfelelő méretű fűrészszalagot. Ezek a táblázatok, amelyek megtalálhatók a famegmunkálásról szóló könyvekben, cikkekben és a fűrészszalagok csomagolásán, általános útmutatást nyújtanak arra vonatkozóan, hogy az egyes fűrészszalagok milyen éles görbéket képesek kezelni. Bár kissé eltérnek egymástól, és a fűrészek és a kezelés közötti különbségek miatt nem teljesen pontosak, hasznos kiindulási pontot jelentenek.



Ábra 67

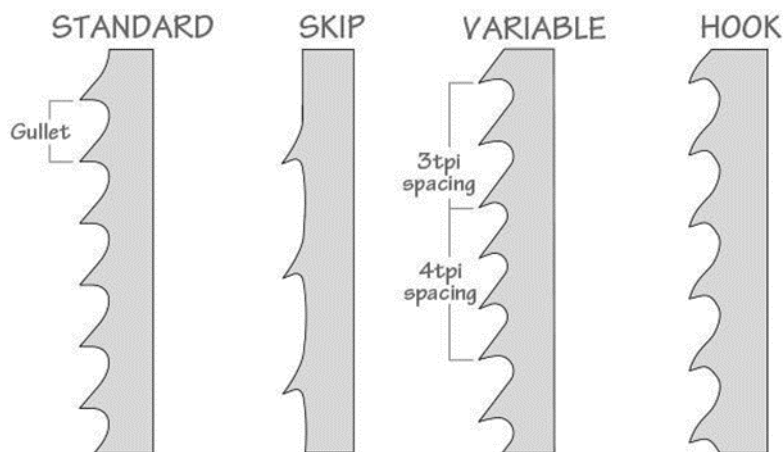
Az alábbiakban különböző méretű és típusú fűrészszalagokat mutatunk be

1. 1/4" 6 TPI. Ez egy kicsi, agresszív fűrészszalag, amely éles ívekhez és gyors vágáshoz alkalmas, ahol a vágás felületi megjelenése nem fontos.
2. 1/4" 14 TPI. Ez egy kicsi, finom fűrészszalag, amely megfelelően éles vágásokhoz alkalmas, ahol a vágás felületi megjelenése fontos, de a vágási sebesség kevésbé számít.
3. 1/2" 3 TPI. Ez egy univerzális fűrészszalag, amely képes nagy sugárú és rövid egyenes vágások elvégzésére. A vágás gyors, a vágás felületi minősége azonban gyenge.
4. 3/4" 3 TPI. Ez egy univerzális fűrészszalag, amelyet egyenes vágásokhoz használnak, és nagy sugárú vágásokhoz alkalmas.
5. 1" 2 TPI. Ez egy vágószalag, amelyet egyenes vágásokhoz használnak, és furnérmegmunkáláshoz alkalmas.
6. Ha kemény fát vág, vagy kiváló felületi minőségre van szüksége, érdemes megfontolnia a Laguna Resaw King fűrészszalag megvásárlását.



Ábra 68

Bandsaw-blade tooth configurations



Ábra 69

Hogyan tekerjük fel a fűrészszalagot

Kétségtelenül bonyolultabb elmagyarázni, hogyan kell feltekerni a fűrészszalagot, mint ténylegesen megcsinálni. Az alábbiakban azonban könnyen érthető útmutatást talál a fűrészszalag feltekéréséhez.

Első módszer

Hosszú ujjú ruhában és kesztyűben tartsa a fűrészszalagot maga előtt egy nagy hurkában, a fogakkal maga felé. Tegye a lábát a fűrészszalagra, és tartsa a földön. Fogja meg a fűrészszalagot mindkét kezével, a hüvelykujjakkal kifelé, körülbelül 10 és 2 óra közötti pozícióban (1. lépés). Lassan fordítsa el a szalag felső részét a testétől távolodó irányba (2. lépés). Összehajtáskor húzza össze a kezeit, és képezzen két hurkot (3. lépés). Folytassa a szalag forgatását, amíg három hurkot nem képez.

Megjegyzés: Ajánlatos a szalagot olyan anyagra fektetni, amely nem károsítja a szalag fogait (fa vagy karton). A láb a stabilitás biztosítására szolgál, nem pedig a szalag rögzítésére, ezért ne fejtessen ki túlzott erőt, mert az a fogak/szalag károsodásához vezethet. A fotókon kesztyű nélkül látható a kezek/hüvelykujjak helyzete. Kesztyű viselése szükséges, mert a szalag sérülést okozhat.



Step 1



Step 2



Step 3



Done

Ábra 70

Második módszer

Van még egy változat, amely kis fűrészszalagoknál jól működik, de nagyobb fűrészszalagoknál egyszerűen kivitelezhetetlen, hacsak nem nagyon nagy és erős. Ez a módszer ugyanúgy működik, mint a fenti, de ahelyett, hogy mindkét kézzel fogná a fűrészszalagot, fogja meg a fűrészszalag tetejét, és a fűrészszalag alsó részét tartsa a lábával (a fogak továbbra is ön felé mutassanak). Fogja meg a fűrészszalagot a kezével, és fordítsa el a karját úgy, hogy a könyöke a testétől távolabb mutasson (1. lépés). Fordítsa a tenyerét 180 fokkal a test felé, és folytassa a forgatást, miközben lefelé nyomja a fűrészszalagot (2., 3. és 4. lépés). A fűrészszalag három körré hajtogatódik, és laposan fekszik a földön (kész).



Step 1



Step 2



Step 3



Step 4



Done

Ábra 71

Harmadik módszer

A kormánykerék módszer. Kezdje úgy, hogy a szalagot maga előtt tartja, mintha a kormányt tartaná a kezeivel 12 és 3 óra irányában. Egyidejűleg fordítsa a bal kezét felfelé, a jobb kezét pedig lefelé. Amint a szalag elkezd összehajtódni, közelítse egymáshoz a kezeit, és egyidejűleg hajtsa a bal kezét jobbra, a jobb kezét pedig balra. Az öv három hurkot fog alkotni. Ennek a módszernek egy változata, ha az övet a fentiek szerint tartja, de mindkét kezét befelé fordítja, úgyhogy az ízületeit nézi, és az öv ismét három hurkot fog alkotni.



Step 1



Step 2



Step 3



Step 4



Done

Ábra. 72

6 Karbantartás és hibaelhárítás

Figyelem! Karbantartás és ellenőrzés előtt válassza le a gépet az áramellátásról. Végezze el a karbantartást rendszeresen.

Minden használat előtt ellenőrizze, hogy nincsenek-e meglazult vagy sérült alkatrészek, és hogy a kábel nem kopott-e vagy sérült-e. Ne használja a gépet, amíg az összes hibát ki nem javította.

Minden használat után távolítsa el a port és az egyéb szennyeződések a gépről és annak környékéről. Törölje le a gépet egy száraz ruhával.

A rendszeres karbantartás biztosítja a gép optimális teljesítményét. Kérjük, tartsa be ezeket a karbantartási eljárásokat.

A karbantartási eljárások be nem tartása a garancia elvesztését vonja maga után.

Ez a karbantartási táblázat 30 óra használatra vonatkozik:

Karbantartási feladat	Gyakoriság	Részletek
Tisztítsa meg a szalagfűrész	Minden használat után	Távolítsa el a fűrészporokat és szennyeződések az asztalról, a fűrészszalagról és a kerekekről.
Ellenőrizze a fűrészszalag feszesességét	Minden használat előtt	Győződjön meg arról, hogy a fűrészszalag megfelelően feszes, hogy a vágások pontosak legyenek.
Ellenőrizze a fűrészszalag kopását	Minden héten	Ellenőrizze, hogy nincsenek-e kopás, repedés vagy sérülés jelei. Szükség esetén cserélje ki.

Kenje meg a mozgó alkatrészeket	Havonta	Kenje meg a fűrészszalag vezetőit, a csapágyakat és az egyéb mozgó alkatrészeket.
Ellenőrizze a kerekek beállítását	Havonta	Győződjön meg arról, hogy a felső és az alsó kerekek megfelelően vannak beállítva a szalag megfelelő vezetése érdekében.
Ellenőrizze az elektromos alkatrészeket	Negyedévente	Ellenőrizze a tápkábelt, a kapcsolót és a motort, hogy nincsenek-e rajtuk kopás vagy sérülés jelei.
A szalag cseréje	Szükség szerint	Cserélje ki a szalagot, amint a fogak elkopnak vagy megsérülnek.
Ellenőrizze és állítsa be a szalagvezetőket	Havonta	Győződjön meg arról, hogy a szalagvezetői megfelelően vannak beállítva és kiegyenlítve.
Ellenőrizze és tisztítsa meg a porelszívó rendszert	Havonta	Ellenőrizze és tisztítsa meg a porelszívó rendszert, hogy biztosítsa annak megfelelő működését.
Ellenőrizze az asztal beállítását	Negyedévente	Győződjön meg arról, hogy az asztal derékszögben áll a fűrészszalaghoz képest, hogy a vágások pontosak legyenek.
Ellenőrizze a hajtósíjait	Havonta	Ellenőrizze a hajtósíj kopását és feszességét. Szükség esetén cserélje ki.
Tisztítsa meg és ellenőrizze a kerékburkolatokat	Havonta	Tisztítsa meg a kerékburkolatokat, és ellenőrizze azok kopását. Szükség esetén cserélje ki őket.
Általános tisztaság	Hetente	Tartsa tisztán a teljes szalagfűrész, hogy megakadályozza a szennyeződések és a por felhalmozódását.

Hibaelhárítási táblázat

Probléma	Lehetséges okok / intézkedések
A szalagfűrész nem indul el	1. Ellenőrizze, hogy a bekapcsoló gomb teljesen kihúzva van-e. 2. Ellenőrizze, hogy a sárga biztonsági csatlakozó megfelelően van-e bedugva. 3. Ellenőrizze a tápkábel csatlakozását. 4. Kapcsolja ki, majd újra be a biztosítékot. 5. Ellenőrizze a feszültséget.
A gép nem áll le	<i>Ritka eset: a gépet úgy tervezték, hogy ellenálljon a meghibásodásoknak. Válassza le az áramellátásról, és kérjen segítséget.</i> 1. Meghibásodott kapcsoló – cserélje ki. 2. A belső biztosíték meghibásodott – cserélje ki.
A motor megpróbál beindulni, de nem forog	1. Válassza le az áramellátást, és próbálja meg kézzel megforgatni a kereket; ellenőrizze, hogy nincs-e valami beszorulva (túl szoros vezeték, beszorult fa). 2. Cserélje ki a hibás kondenzátort. 3. Cserélje ki a meghibásodott motort.
A motor túlmelegszik	A motor túlterhelés elleni védelemmel van ellátva, és automatikusan visszaáll. Ha a túlmelegedés továbbra is fennáll: 1. Ellenőrizze, hogy a fűrészszalag nem tompult-e el. 2. Kerülje a túlterhelést. 3. Ellenőrizze, hogy a hűtőventilátor és a bordák nincsenek-e eltömődve. 4. Ellenőrizze a környezeti hőmérsékletet.
Nyikorgó hang	1. Ellenőrizze a motor hűtőventilátorának holtjátékát. 2. Ellenőrizze a csapágyakat. 3. Ellenőrizze a hajtósíjait. 4. Győződjön meg arról, hogy a vezetősínek megfelelően vannak beállítva.
A felső vezetőn lévő fogaskerék túl szoros vagy laza	1. Tisztítsa meg és kenje meg. 2. Állítsa be a fésűs mechanizmust 3. Cserélje ki a meggörbült fogazatot.
A fűrészszalag vágás közben lelassul	1. Feszítse meg a laza hajtósíjait. 2. Cserélje ki vagy élezze meg a tompa szalagot. 3. Csökkentse az előtolást. 4. Használjon megfelelő fogszámú fűrészszalagot. 5. Tisztítsa meg vagy cserélje ki a szennyezett/olajos hajtósíjait. 6. Állítsa be megfelelően a vezetőt.
A fűrészszalag nem tapad az öntöttvas tárcsákra	1. Cserélje ki a sérült szalagot. 2. Javítsa meg a keréktárcsákat, ha azok korona része kopott/sérült.
A fűrészszalag eltér	Hibás szalag – cserélje ki.

A szalag csattogó hangot ad	Hibás hegesztés – javítsa ki a hegesztést, vagy cserélje ki a szalagot.
A szalag túlmelegszik	1. Cserélje ki vagy élezze meg a tompa fűrészszalagot. 2. Használjon megfelelő fogazatú szalagot. 3. Lazítsa meg a túl szorosan meghúzott vezetőket. 4. Használjon a fa keménységéhez megfelelő fűrészszalagot. 5. Ha a kerekek túl kicsik, vékonyabb fűrészszalagot használjon.
A gép rezeg	1. Állítsa be újra a gépet. 2. Cserélje ki a sérült hajtószíjat.
A fűrészszalag gyorsan elkopik	1. Rosszul beállított oldalsó vezetők vagy hátsó nyomóvezető. 2. Rossz vezetés. 3. A fűrészszalag helytelen kiválasztása. Ha a fűrészszalag túl keskeny, könnyebben meghajlik, és romlik a vágás minősége. 4. A fogak közötti távolság túl kicsi (túl sok fog van egy hüvelykre). 5. Egyes fafajok nagyon gyorsan elkopják az acél fűrészszalagot, különösen a trópusi keményfák (teak, koa stb.). A fűrészszalagot más, magas szilíciumtartalmú fafajok is gyorsan elkopják. 6. Egyes egzotikus fafajoknál a végeket festékekkel kezelik. A festék nagyon koptató hatású, és eltompítja a fűrészszalagot. Javasolt a festett fa végeket levágni.
A fűrészszalag törésének okai	1. A kerék átmérőjéhez viszonyítva túl nagy kerékpánt-vastagság. 2. Helytelen hegesztés. 3. Helytelen feszesség, különösen ha a szalag túl feszes; a feszítőrugó már nem látja el a funkcióját. 4. Használat után ajánlott a feszességet enyhíteni, különösen éjszakára (helyezzen el egy jól látható feljegyzést erről a műveletről). 5. A kerekek helytelen beállítása. 6. A kerék felületének egyenetlenségei, például fűrészpor felhalmozódása gyantás anyagok vágásakor. Ezeket a problémákat a gép beállításával, a kezelési mód megváltoztatásával vagy a szalag cseréjével oldhatja meg. Mindig csak egy változtatást próbáljon ki egyszerre.

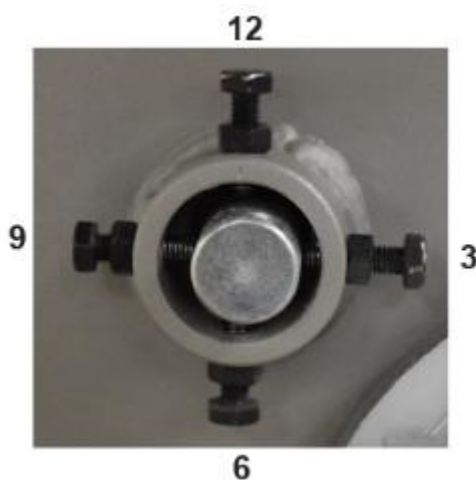
FIGYELEM! BÁRMILYEN BEÁLLÍTÁS ELVÉGZÉSE ELŐTT OLVASSA EL ÉS ÉRTSE MEG EZEN LÉPÉSEKET. Ezen utasítások be nem tartása a gép megrongálódásához vezethet.

AZ ALSÓ KERÉK BEÁLLÍTÁSA

Az alsó kerék és a felső kerék közötti kiegyenlítés beállításával javítható a fűrészszalag helyzete és rezgése (vibrációja), amelyek döntő fontosságúak a szalagfűrész teljesítménye és pontossága szempontjából.

Az alsó kerék beállítása előtt teljesen engedje le a fűrészszalag feszességét, hogy biztosítsa a helyes beállítást és elkerülje a gép károsodását.

Ha az alsó keréken a fűrészszalag eltér a tengelytől, de a felső keréken megfelelően van központosítva, akkor a lendkerék-egységet be kell állítani. A könnyebb azonosítás érdekében használja az óra számlapján található pozíciókat (12, 3, 6, 9).



Ábra 73

MEGJEGYZÉS: Jelölje meg fehér ponttal a csavar szélét, hogy vizuálisan nyomon követhesse, mennyivel állították be a csavart.

A 12 és 6 órai pozíciók a kerék előre és hátra irányuló helyzetét állítják be.

A 9 és 3 órai pozíciók a kerék balra és jobbra történő elhelyezkedését állítják be.

Ha a fűrészszalag az alsó keréken az ajtó felé csúszik, kövesse az alábbi lépéseket. Ez egy nagyon gyakori probléma a fűrészszalag vezetésével kapcsolatban.

1. Engedje meg a fűrészszalag feszségét.
2. Lazítsa meg a rögzítőanyát a 9 órai pozícióban, hogy csökkentse a nyomást.
3. Lazítsa meg a rögzítőanyát a 12 óras pozícióban, és a csavart fél fordulattal forgassa el.
4. Húzza meg a rögzítőanyát a 6 óras pozícióban, és állítsa be a tengelycsavart, amíg az meg nem érinti a 12 óras pozícióban lévő beállítócsavart.
5. Húzza meg és rögzítse a rögzítőanyákat.
6. Feszítse meg a fűrészszalagot, és állítsa be a felső kereket a beállítócsavarral.
7. Forgassa meg kézzel a felső kereket, hogy kiegyenesítse a fűrészszalagot.
8. Ellenőrizze, hogy a fűrészszalag a 75. ábrán látható módon néz-e ki, és ha szükséges, ismételje meg a beállítást.
9. A további beállításhoz határozza meg a kerék kívánt helyzetét, és állítsa be a megfelelő csavarokat.



74 . ábra – Helytelen



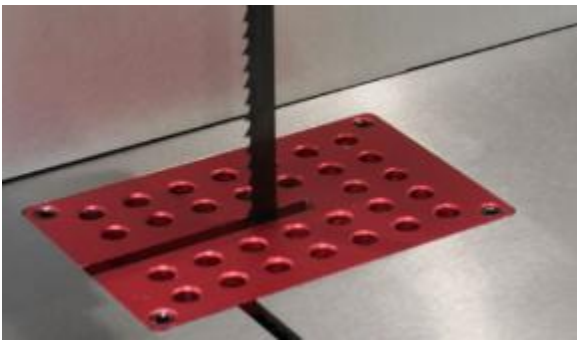
75 . ábra – Helyes

Ha a szalagfűrész szalagja megroggyan, kövesse az alábbi lépéseket:

1. Ellenőrizze a fűrészszalagot, és győződjön meg arról, hogy megfelelően van-e hegesztve, és egyenesen fekszik-e, amikor az asztalra fekteti.
2. Engedje meg a fűrészszalag feszségét.
3. Lazítsa meg a rögzítőanyát a 6 óras pozícióban.
4. Lazítsa meg a rögzítőanyát a 9 óras pozícióban, és forgassa el a csavart fél fordulattal.
5. Lazítsa meg a rögzítőanyát a 3 órai pozícióban, és állítsa be a csavart úgy, hogy érintse a 9 órai pozícióban lévő csavart.
6. Húzza meg mindhárom rögzítőanyát.
7. Feszítse meg a fűrészszalagot, és állítsa be a felső kereket a beállítócsavarral.
8. Forgassa meg kézzel a felső kereket, és állítsa be a fűrészszalagot.
9. Indítsa el a szalagfűrész, és ellenőrizze a szalagfűrész mozgását és beállítást.
10. Ha a mozgás javul, folytassa a beállítást.
11. Ha a mozgás romlik, hajtva végre a 3. és 4. lépéseket fordított sorrendben.
12. Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap az asztalbetét közepén van (77. ábra).



Ábra 76



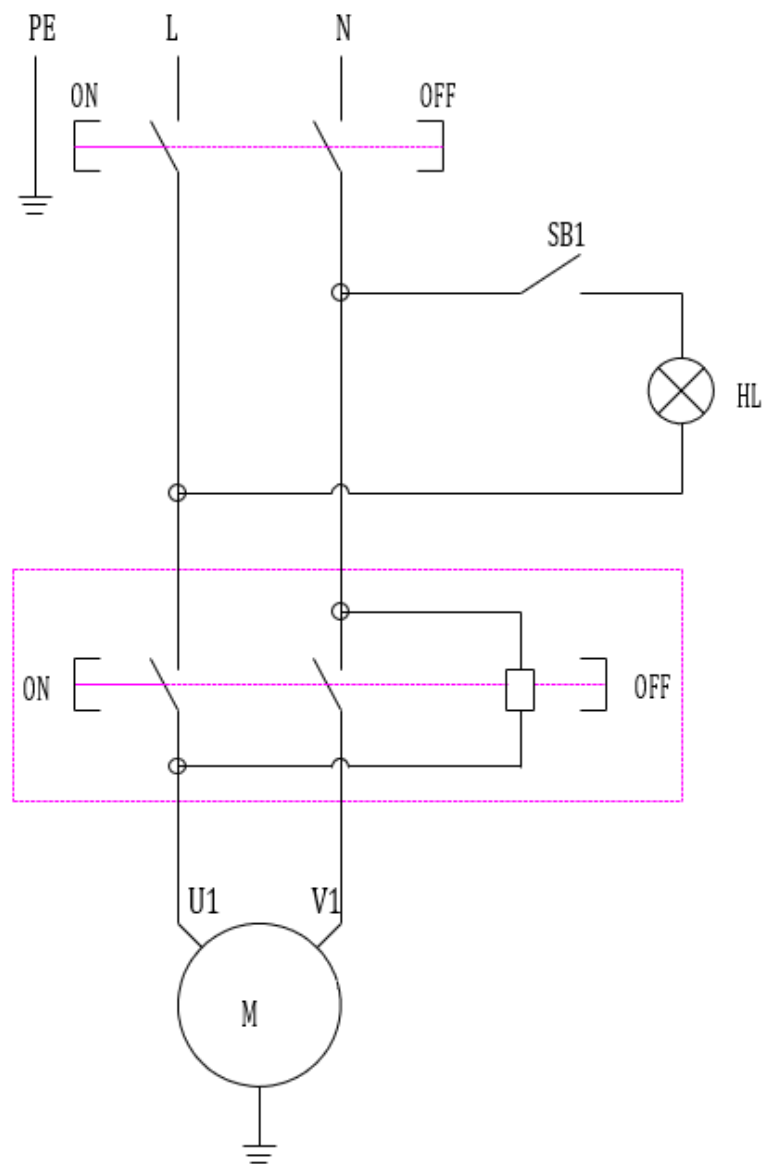
77. ábra 77

7 Tartozékok

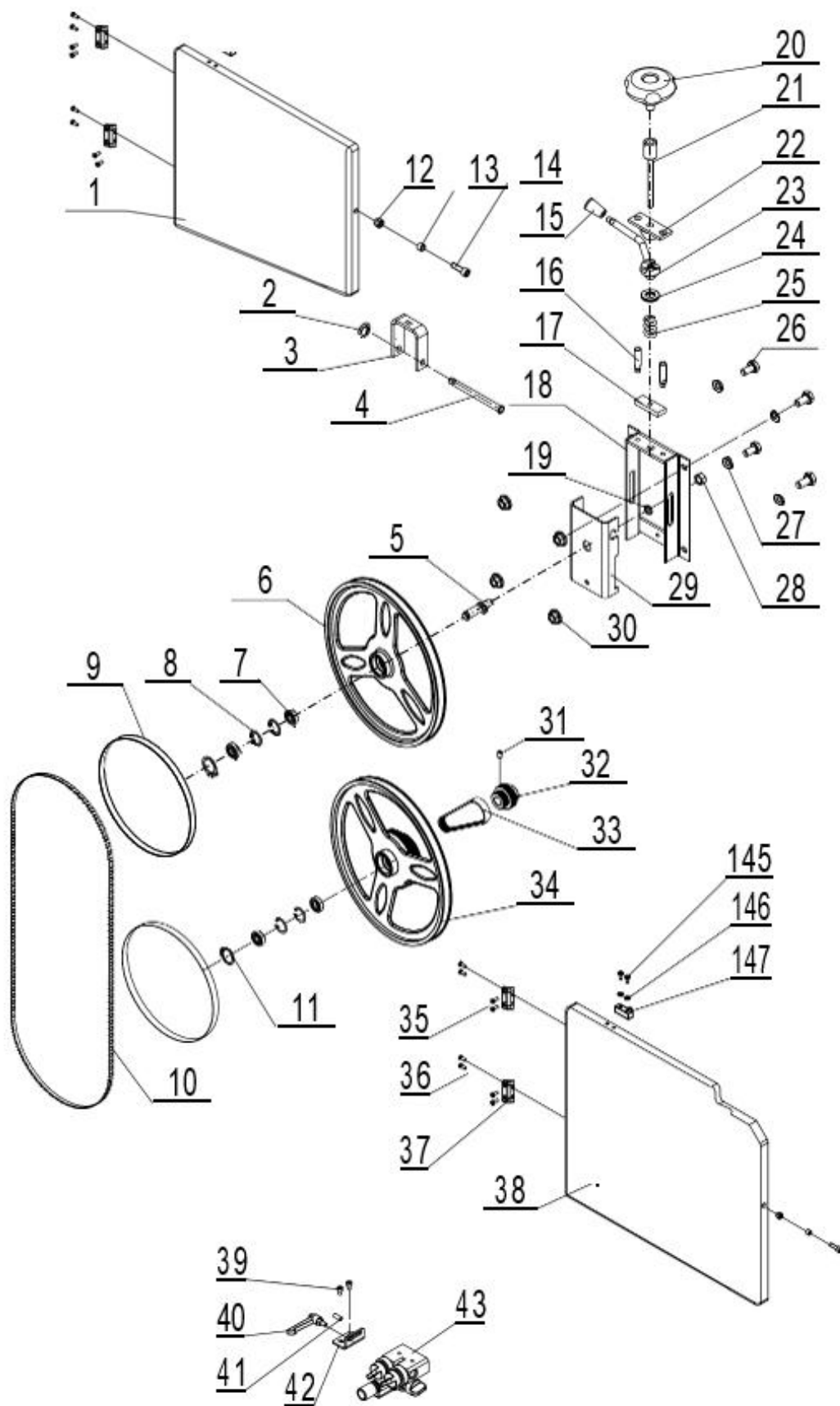
Az ajánlott tartozékok listája megtalálható az IGM weboldalán.

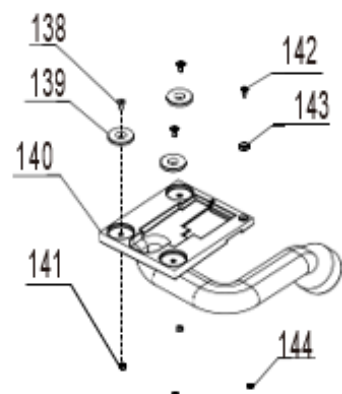
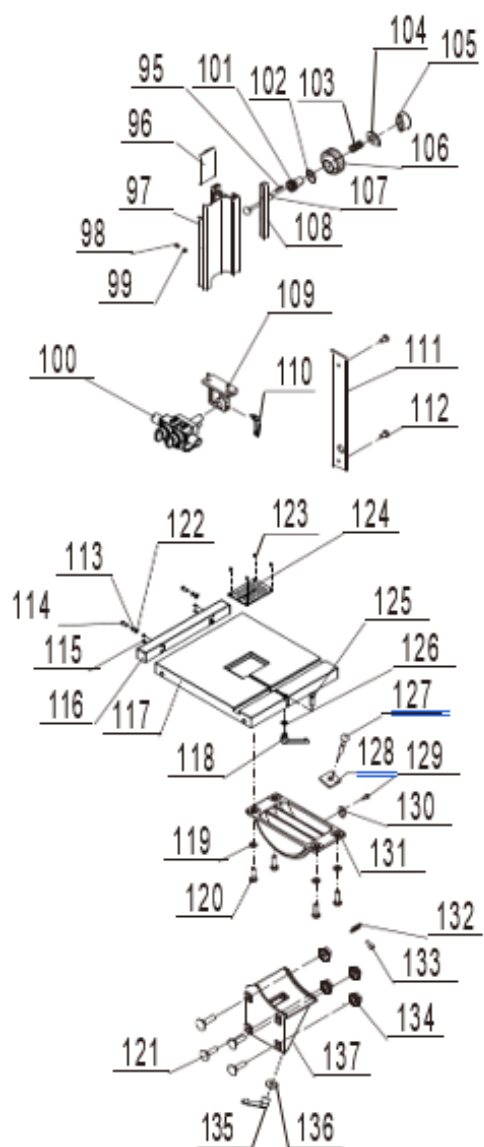
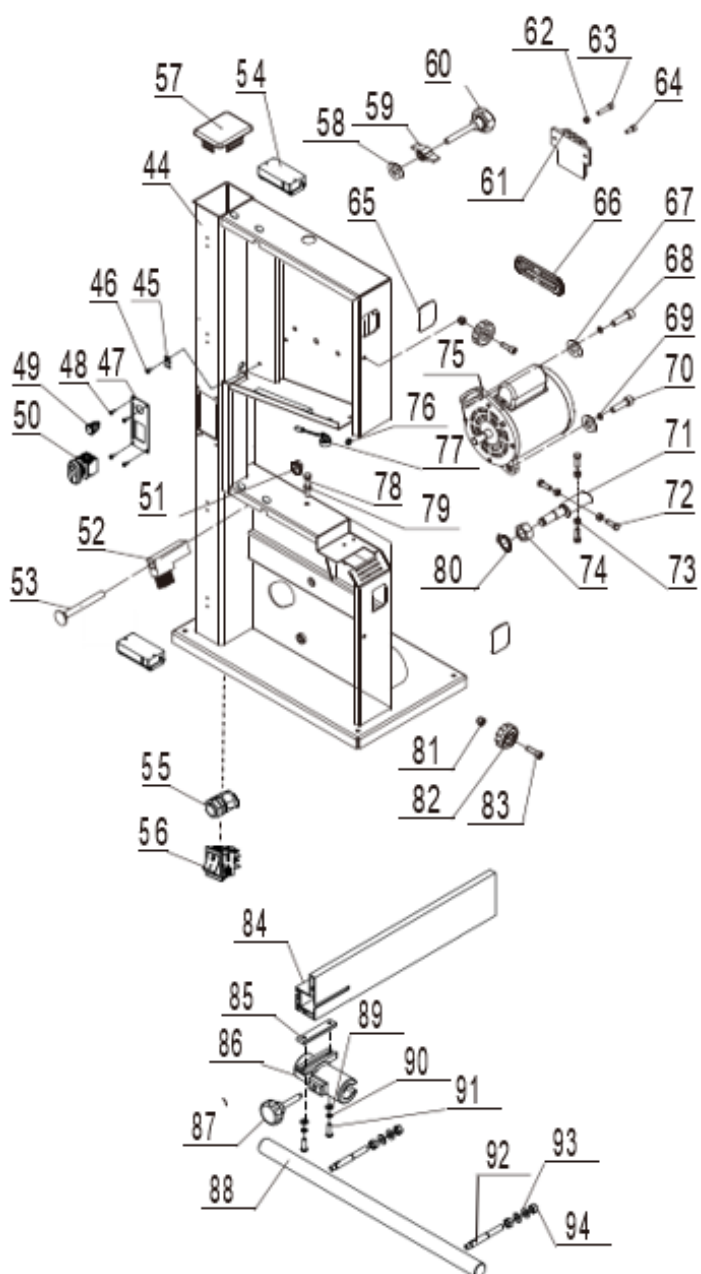
Figyelem! A nem jóváhagyott tartozékok felszerelése a gép megrongálódásához és súlyos sérülésekhez vezethet. Kizárólag az IGM által ehhez a géphez ajánlott tartozékokat használja.

8 Csatlakoztatás



9 Alkatrészlista



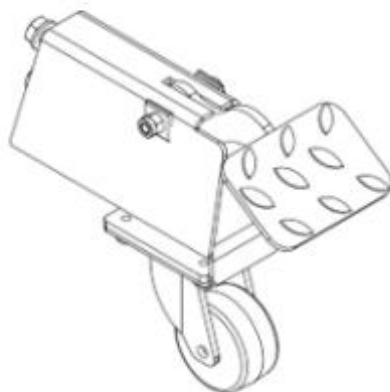
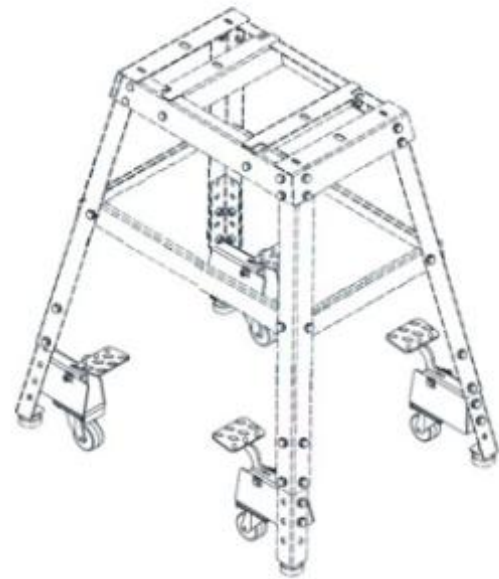
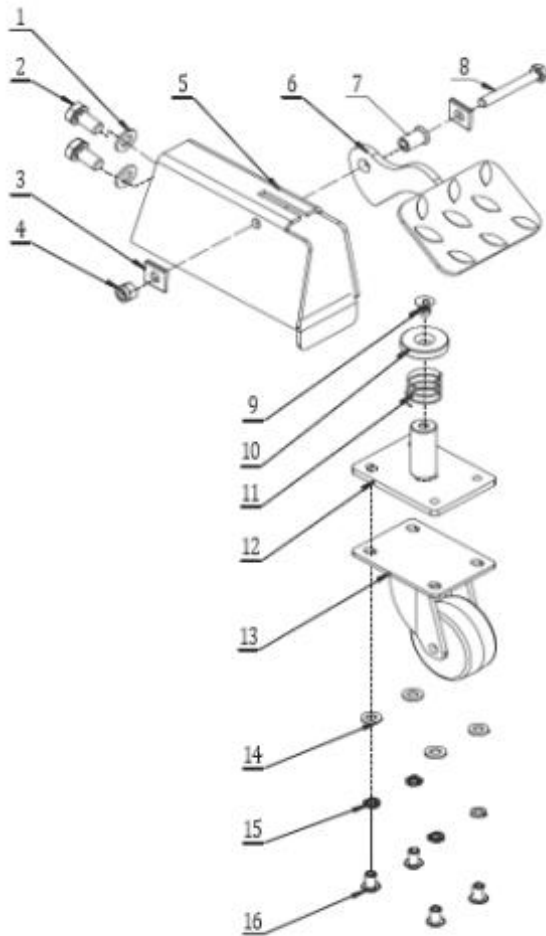


No.	Description	Part No.	Spec	Qty
PBAND10V-1	Upper door	1-JMBS1001013001D-001Z		1
PBAND10V-2	Retaining Ring	1-CLP6GB896B	6	1
PBAND10V-3	U-support	1-JMBS1001041003-001Z		1
PBAND10V-4	Guide bearing	1-JL22021002		1
PBAND10V-5	Upper wheel bearing	1-JMBS1001041001		1
PBAND10V-6	Upper wheel	1-JMBS1001021001A-001Z		1
PBAND10V-7	Bearing	1-BRG6001-2RSGB276	6001	4
PBAND10V-8	Retaining Ring	1-CLP28GB893D1B	28	4
PBAND10V-9	Rubber ring	1-JMBS1001020003		2
PBAND10V-10	Blade	1-JL22020001A		1
PBAND10V-11	Retaining rings for A bearing	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-12	Hexagonal Lock Nuts	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-13	Spacer	1-JMBS1001010008		2
PBAND10V-14	Hex Head Cap Screw	1-M6X25GB70D1Z	M6X25	2
PBAND10V-15	Handle Tube	1-JXPT1201020007-001S		1
PBAND10V-16	Positioning bolts	1-JMBS1001041010		2
PBAND10V-17	Locking plate	1-JMBS1001041004		1
PBAND10V-18	Tensioner Welding Assembly	1-JMBS1001041100-001Z		1
PBAND10V-19	Standard Spring Washer	1-WSH10GB93B	M10	1
PBAND10V-20	Tension handle	1-JMBS1001043001-001S		1
PBAND10V-21	Tension bar assembly	1-JMBS1001042000		1
PBAND10V-22	upper cam	1-JMBS1001041201		1
PBAND10V-23	Lower cam assembly	1-JMBS1001041300		1
PBAND10V-24	Bearing	1-BRG1528AXKASGB4605	1528AXKAS	1
PBAND10V-25	Press Spring	1-JMBS1001041002		1
PBAND10V-26	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-27	flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	4
PBAND10V-28	Hex Nut	1-M10GB6170B	M10	1
PBAND10V-29	Connecting plate for upper wheel bearing	1-JMBS0901040008-001Z		1
PBAND10V-30	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-31	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	2
PBAND10V-32	Motor Pulley	1-JMBS1001020002		1
PBAND10V-33	Poly V-Belt	1-4PJ381GB16588	4PJ-381	1
PBAND10V-34	Lower wheel	1-JMBS1001022101B-001Z		1
PBAND10V-35	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB818B	M4X10	8
PBAND10V-36	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	8
PBAND10V-37	Hinge	1-JMBS1001013100		4
PBAND10V-38	Lower door	1-JMBS1001014001D-001Z		4
PBAND10V-39	Hexagon round screw	1-M5X10GB70D2B	M5X10	2
PBAND10V-40	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-41	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	1
PBAND10V-42	Lower guide Connecting Plate	1-JMBS1001010006-182Z		1
PBAND10V-43	Lower guide assembly	1-JMBS1001012000B		1
PBAND10V-44	Frame	1-JMBS1001011000D-182Z		
PBAND10V-45	Cable clamp (single head, fine wire)	1-1502014-02		1
PBAND10V-46	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	1
PBAND10V-47	Control plate	1-JMBS1001010012		1
PBAND10V-48	Small Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB823B	M4X10	4
PBAND10V-49	Switch for LED light	1-TH13-D-S88B-A7BA-D		1
PBAND10V-50	Electromagnetic switch	1-LDZ04-2(100-120V) 1-DZ04-2(220-240V)		1

PBAND10V-51	Hexagona Flange Nuts	1-M8GB6177B	M8	1
PBAND10V-52	Cleaning Brush	1-JL22010006		1
PBAND10V-53	Bolt	1-M8X70GB14Z	M8X70	1
PBAND10V-54	Safety switch assembly	1-JL20073002、1-JL20073003、 1-KW3-0Z-2B		1
PBAND10V-55	Strain Relief	1-JL20072101/1-JL20072102		1
PBAND10V-56	Simple push switch	1-AN07		1
PBAND10V-57	Top Plug	1-JL22010001A-001S		1
PBAND10V-58	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	1
PBAND10V-59	Wing Nut	1-JL20010016-001S		1
PBAND10V-60	Plastic round Handle	1-JMBS1403060003-001S		1
PBAND10V-61	tool holder	1-JL26090001		1
PBAND10V-62	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	1
PBAND10V-63	Hex Head Cap Screw	1-M5X25GB70D1B	M5X25	1
PBAND10V-64	Hex Head Cap Screw	1-M5X12GB70D1B	M5X12	1
PBAND10V-65	Windows	1-JMBS1001010004		2
PBAND10V-66	Dust cover	1-JMBS1001010005		1
PBAND10V-67	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	2
PBAND10V-68	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-69	Standard Spring Washer	1-WSH8GB93B	M8	2
PBAND10V-70	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-71	Lower wheel bearing	1-JMBS1001020001		1
PBAND10V-72	Hex Bolt	1-M6X20GB5783B	M6X20	4
PBAND10V-73	Hex Nut	1-M6GB6170B	M6	4
PBAND10V-74	Nut	1-M14GB6171Z	M14	1
PBAND10V-75	Motor	2-YYH718054A(100-120V)/ 2-YYH712054(220-240V)		1
PBAND10V-76	Wire cover	1-JL60010004		1
PBAND10V-77	LED Ligh assembly	1-JMBS1001019000		1
PBAND10V-78	Screw	1-M6X35GB5781B	M6X35	1
PBAND10V-79	Nut	1-M6GB6170B	M6	1
PBAND10V-80	Type A Circlip	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-81	Hex Nut	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-82	Door Handle	1-JL26010006-001S		2
PBAND10V-83	Hex Head Cap Screw	1-M6X20GB70D1Z	M6X20	2
PBAND10V-84	Fence assembly	1-JMBS1001060009A		1
PBAND10V-85	Locking plate	1-JMBS1601060002		1
PBAND10V-86	Handlebar	1-JL28060009A-001G		1
PBAND10V-87	Locking handle	1-JL82450006		1
PBAND10V-88	Front Guide Rail	1-JMBS1001060001A		1
PBAND10V-89	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-90	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-91	Hexagon round screw	1-M6X20GB70D1B	M6X20	2
PBAND10V-92	Support roller	1-JL28060005A		2
PBAND10V-93	Flat washer A Class	1-WSH8GB97D1B	M8	4
PBAND10V-94	Hex Nut	1-M8GB6170B		4
PBAND10V-95	Pin	1-PIN3X10GB879D1B	M3X10	1
PBAND10V-96	Sliding Plate	1-JMBS0901050010A-001S		1
PBAND10V-97	Upper guide sliding Plate	1-JMBS1001050003C		1
PBAND10V-98	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M3X5GB818Z	M3X5	1
PBAND10V-99	Screw	1-M3GB6170B	M3	1
PBAND10V-100	Upper guide assembly	1-JMBS1001051000B		1

PBAND10V-101	Gear wheel	1-JMBS0901050005A		1
PBAND10V-102	Adjusting Plate	1-JL40020004		1
PBAND10V-103	Spring	1-JMBS0901050016		1
PBAND10V-104	Flat washer A class	1-WSH6GB96D1B	M6	1
PBAND10V-105	Locking handle	1-JMBS0901050015-001S		1
PBAND10V-106	Lifting Handle	1-JMBS0901050007A-001S		1
PBAND10V-107	square headed bolt	1-M6X50GB12B	M6X50	1
PBAND10V-108	Rise & Fall Rack	1-JMBS1001050001A		1
PBAND10V-109	Support block	1-JMBS1001050002A		1
PBAND10V-110	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-JMBS1001051009-001S		1
PBAND10V-111	position plate	1-JMBS1001010001A		1
PBAND10V-112	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	2
PBAND10V-113	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-114	Hexagon round screw	1-M6X16GB70D2B	M6X16	2
PBAND10V-115	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X16	3
PBAND10V-116	Extension Table Assembly	1-JMBS1001032003-001Z	M6X5	1
PBAND10V-117	Table	1-JMBS1001032001A		1
PBAND10V-118	Adjustment handle	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-119	External tooth washer	1-WSH6GB862D2B	M6	4
PBAND10V-120	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-121	Bolt	1-M6X16GB14B	M6X16	4
PBAND10V-122	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-123	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X5	4
PBAND10V-124	Aluminium insert	1-JMBS1001032002A		1
PBAND10V-125	Hex Bolt	1-M8X30GB5781B	M8X30	1
PBAND10V-126	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M8	1
PBAND10V-127	Bolt	1-M6X35GB12Z	M6X35	1
PBAND10V-128	Sliding Block	1-JMBS1001031003		1
PBAND10V-129	Screw	1-ST3D5X9D5GB845B	ST3D5X9D5	1
PBAND10V-130	Pointer	1-1506003		1
PBAND10V-131	Trunnion	1-JMBS1001031002A		1
PBAND10V-132	Block	1-JMBS1001031001-001S		1
PBAND10V-133	Hex Head Cap Screw	1-M4X10GB70D1B	M4X10	1
PBAND10V-134	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-135	Adjustment handle	1-KTSB-1-A-M6X50		1
PBAND10V-136	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	1
PBAND10V-137	Trunnion Support assembly	1-JL22030001B		
PBAND10V-138	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M5X12GB70D3B	M5X12	3
PBAND10V-139	Magnet (large)	1-JXP81201052010		3
PBAND10V-140	Dust port	1-JMBS1001032004		1
PBAND10V-141	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	3
PBAND10V-142	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4X12GB70D3B	M4X12	1
PBAND10V-143	Magnet	1-JMWL1203010006		1
PBAND10V-144	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4GB6170B	M4	1
PBAND10V-145	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	2
PBAND10V-146	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M5	2
PBAND10V-147	Top plate	1-JMBS0901010013-001S		1

KIVÉTELES FORGÓKERÉK – 4 db-os készlet



NO.	Description	Drawing Number
1	WSH8GB97D1B	Flat washer
2	M8X16GB5783B	screw
3	WSH6GB852B	washer
4	M6GB889D1BF	locking nut
5	WL1014A122000-001Z	Welded part for wheel kit
6	WL1014A123000-001Z	Pedal assy
7	M6X15GB17880D2Z	Nut
8	M6X45GB5781B	screw
9	M6X16GB70D3B	screw
10	WL1014A120001	Nut
11	WL1014A120002	spring
12	WL1014A121000	Castor frame
13	WL1014A120003	2" All-direction wheel
14	WSH6GB97D1B	Flat washer
15	WSH6GB93B	spring washer
16	M6X10GB70D2B	screw